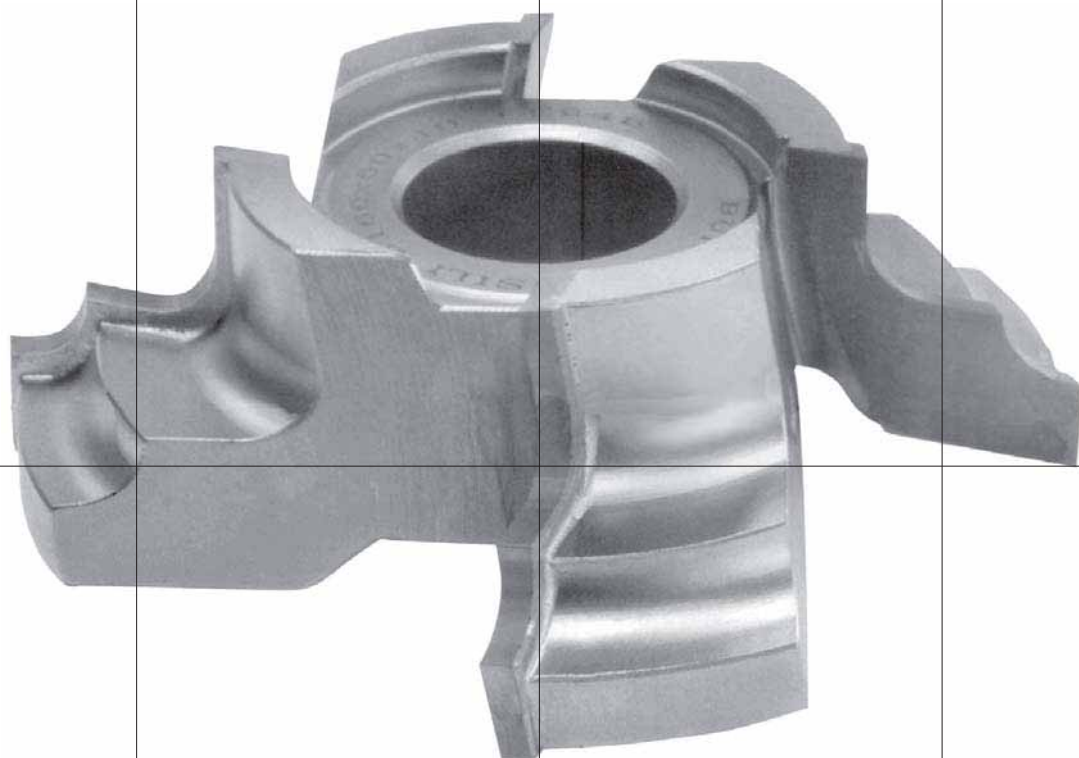


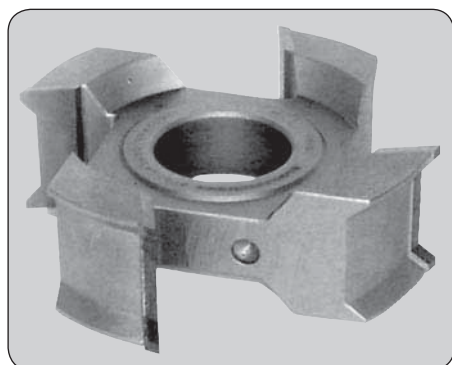
1



**Твердосплавные
профильные
и универсальные
фрезы**

1015

Профильная фреза для простых профилей



Назначение:

Для изготовления профилей по чертежам.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний и др.

Техническая информация:

Посадочное отверстие диаметром от 30 до 50 мм – с прямым ножом или с осевым наклоном ножа в соответствии с запрашиваемым профилем. Твердосплавные для древесины твердых пород, клееных материалов, экзотических пород, МДФ и древесностружечных плит. Быстрорежущие для мягких пород древесины. Глубина профиля максимум 5 мм.

HW-HS

Z=4

MAN

Ручная подача

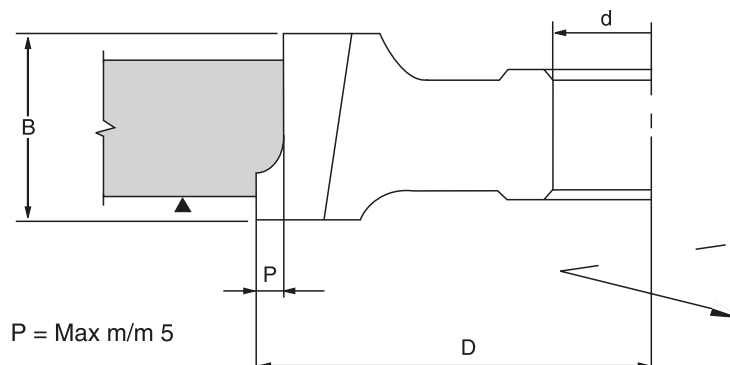
MEC

Механическая подача

Код	D	B	Код цены	Код	D	B	Код цены	Код	D	B	Код цены
1015.100.010	100	10	L18	1015.140.010	140	10	M19	1035.180.010	180	10	G20
1015.100.100	100	20	H19	1015.140.020	140	20	F20	1015.180.020	180	20	C21
1015.100.030	100	30	F20	1015.140.030	140	30	C21	1015.180.030	180	30	M21
1015.100.040	100	40	D21	1015.140.040	140	40	B22	1015.180.040	180	40	L22
1015.100.050	100	50	E22	1015.140.050	140	50	B23	1015.180.050	180	50	L23
1015.100.060	100	60	F23	1015.140.060	140	60	B24	1015.180.060	180	60	G24
1015.100.070	100	70	E24	1015.140.070	140	70	M24	1015.180.070	180	70	F25
1015.100.080	100	80	M24	1015.140.080	140	80	F25	1015.180.080	180	80	A26
1015.100.090	100	90	F25	1015.140.090	140	90	A26	1015.180.090	180	90	F26
1015.100.100	100	100	A26	1015.140.100	140	100	F26	1015.180.100	180	100	A27
1015.120.010	120	10	E19	1015.160.010	160	10	D20	1015.200.010	200	10	A21
1015.120.020	120	20	B20	1015.160.020	160	20	M20	1015.200.020	200	20	G21
1015.120.030	120	30	L20	1015.160.030	160	30	G21	1015.200.030	200	30	D22
1015.120.040	120	40	H21	1015.160.040	160	40	E22	1015.200.040	200	40	B23
1015.120.050	120	50	L22	1015.160.050	160	50	F23	1015.200.050	200	50	A24
1015.120.060	120	60	L23	1015.160.060	160	60	D24	1015.200.060	200	60	M24
1015.120.070	120	70	H24	1015.160.070	160	70	C25	1015.200.070	200	70	H25
1015.120.080	120	80	C25	1015.160.080	160	80	H25	1015.200.080	200	80	D26
1015.120.090	120	90	H25	1015.160.090	160	90	D26	1015.200.090	200	90	L26
1015.120.100	120	100	D26	1015.160.100	160	100	L26	1015.200.100	200	100	D27

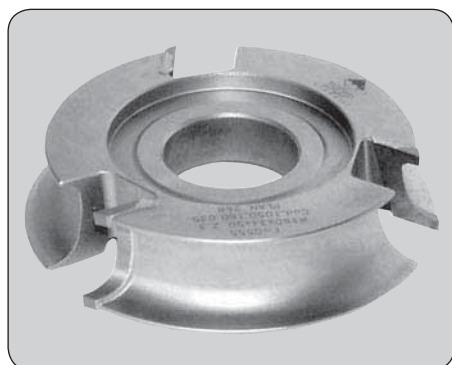
Трехзубая фреза – скидка 10%, код в этом случае 1010

Шестизубая фреза – увеличение цены на 20%, код в этом случае 1020



1035

Профильная фреза для сложных профилей



Назначение:

Для изготовления профилей по чертежам.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний и др.

Техническая информация:

Диаметр отверстия от 30 до 50 мм – с прямыми ножами или с осевым наклоном ножа в соответствии с запрашиваемым профилем. Твердосплавные для древесины твердых пород, клееных материалов, экзотических пород, МДФ и древесностружечных плит. Быстрорежущие для мягких пород древесины. Глубина профиля максимум 10 мм.

HW-HS

Z=4

MAN

Ручная подача

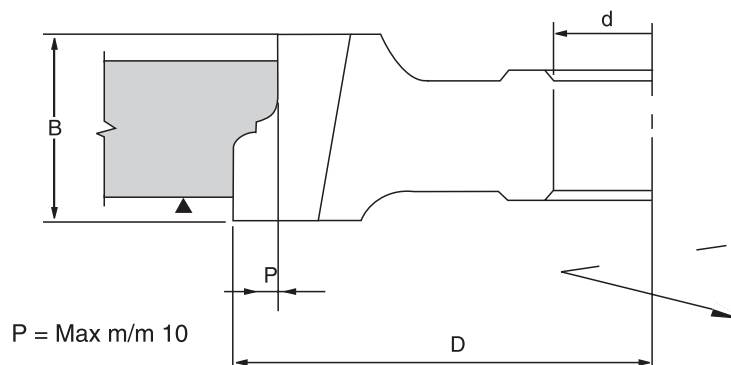
MEC

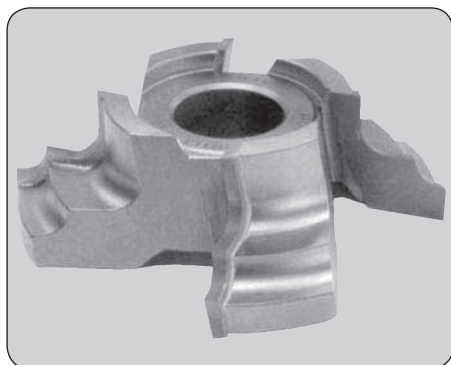
Механическая подача

Код	D	B	Код цены	Код	D	B	Код цены	Код	D	B	Код цены
1035.100.010	100	10	F19	1035.140.010	140	10	D20	1035.180.010	180	10	E21
1035.100.100	100	20	D20	1035.140.020	140	20	B21	1035.180.020	180	20	H22
1035.100.030	100	30	E21	1035.140.030	140	30	C22	1035.180.030	180	30	L23
1035.100.040	100	40	E22	1035.140.040	140	40	B23	1035.180.040	180	40	H24
1035.100.050	100	50	E23	1035.140.050	140	50	A24	1035.180.050	180	50	H25
1035.100.060	100	60	C24	1035.140.060	140	60	H24	1035.180.060	180	60	G26
1035.100.070	100	70	A25	1035.140.070	140	70	F25	1035.180.070	180	70	A28
1035.100.080	100	80	F25	1035.140.080	140	80	B26	1035.180.080	180	80	D28
1035.100.090	100	90	B26	1035.140.090	140	90	G26	1035.180.090	180	90	G28
1035.100.100	100	100	G26	1035.140.100	140	100	B27	1035.180.100	180	100	L28
1035.120.010	120	10	M19	1035.160.010	160	10	G20	1035.200.010	200	10	E22
1035.120.020	120	20	H20	1035.160.020	160	20	E21	1035.200.020	200	20	F23
1035.120.030	120	30	L21	1035.160.030	160	30	G22	1035.200.030	200	30	F24
1035.120.040	120	40	L22	1035.160.040	160	40	M23	1035.200.040	200	40	F25
1035.120.050	120	50	L23	1035.160.050	160	50	B25	1035.200.050	200	50	F26
1035.120.060	120	60	F24	1035.160.060	160	60	A26	1035.200.060	200	60	G27
1035.120.070	120	70	D25	1035.160.070	160	70	L26	1035.200.070	200	70	M28
1035.120.080	120	80	L25	1035.160.080	160	80	C27	1035.200.080	200	80	A30
1035.120.090	120	90	D26	1035.160.090	160	90	F27	1035.200.090	200	90	F30
1035.120.100	120	100	M26	1035.160.100	160	100	L27	1035.200.100	200	100	M30

Трехзубая фреза – скидка 10%, код в этом случае 1030

Шестизубая фреза – увеличение цены на 20%, код в этом случае 1040



**Назначение:**

Для изготовления профилей по чертежам.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний и др.

Техническая информация:

Диаметр отверстия от 30 до 50 мм – с прямыми ножами или с осевым наклоном ножа в соответствии с запрашиваемым профилем. Твердосплавные для древесины твердых пород, клееных материалов, экзотических пород, МДФ и древесностружечных плит. Быстрорежущие для мягких пород древесины. Глубина профиля максимум 20 мм.

HW-HS

Z=4

MAN

Ручная подача

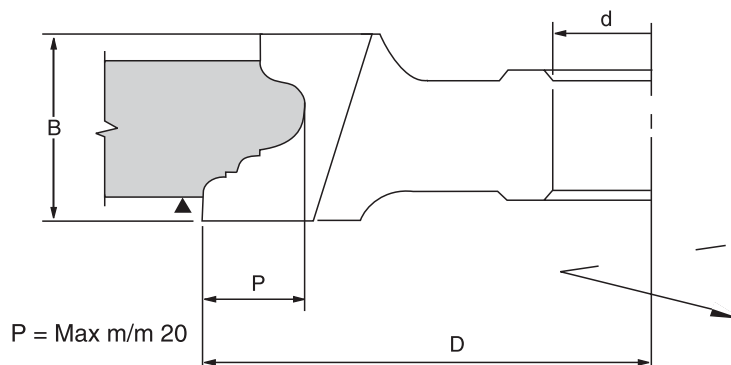
MEC

Механическая подача

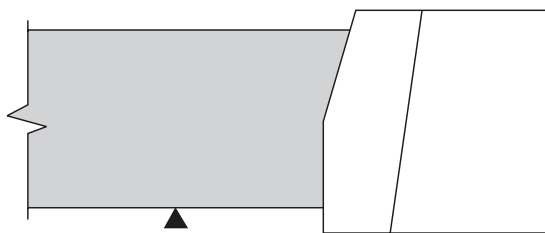
Код	D	B	Код цены	Код	D	B	Код цены	Код	D	B	Код цены
1055.100.010	100	10	A21	1055.140.010	140	10	H21	1055.180.010	180	10	L22
1055.100.100	100	20	L21	1055.140.020	140	20	F22	1055.180.020	180	20	A24
1055.100.030	100	30	B24	1055.140.030	140	30	G24	1055.180.030	180	30	L25
1055.100.040	100	40	L24	1055.140.040	140	40	D25	1055.180.040	180	40	H26
1055.100.050	100	50	F25	1055.140.050	140	50	B26	1055.180.050	180	50	H27
1055.100.060	100	60	D26	1055.140.060	140	60	L26	1055.180.060	180	60	H28
1055.100.070	100	70	B27	1055.140.070	140	70	G27	1055.180.070	180	70	B30
1055.100.080	100	80	G27	1055.140.080	140	80	B28	1055.180.080	180	80	D30
1055.100.090	100	90	E28	1055.140.090	140	90	M28	1055.180.090	180	90	G30
1055.100.100	100	100	B29	1055.140.100	140	100	G29	1055.180.100	180	100	M30
1055.120.010	120	10	D21	1055.160.010	160	10	A22	1055.200.010	200	10	L23
1055.120.020	120	20	B22	1055.160.020	160	20	M22	1055.200.020	200	20	G24
1055.120.030	120	30	E24	1055.160.030	160	30	A25	1055.200.030	200	30	F26
1055.120.040	120	40	B25	1055.160.040	160	40	A26	1055.200.040	200	40	F27
1055.120.050	120	50	L25	1055.160.050	160	50	B27	1055.200.050	200	50	G28
1055.120.060	120	60	F26	1055.160.060	160	60	B28	1055.200.060	200	60	H29
1055.120.070	120	70	E27	1055.160.070	160	70	L28	1055.200.070	200	70	M30
1055.120.080	120	80	M27	1055.160.080	160	80	C29	1055.200.080	200	80	H31
1055.120.090	120	90	G28	1055.160.090	160	90	L29	1055.200.090	200	90	A32
1055.120.100	120	100	D29	1055.160.100	160	100	C30	1055.200.100	200	100	E32

Трехзубая фреза – скидка 10%, код в этом случае 1050

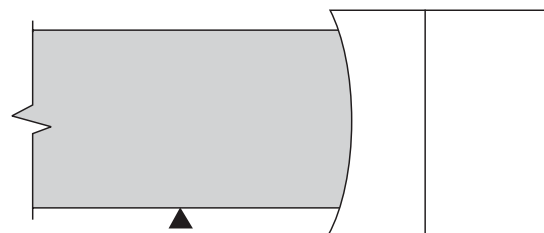
Шестизубая фреза – увеличение цены на 20%, код в этом случае 1060



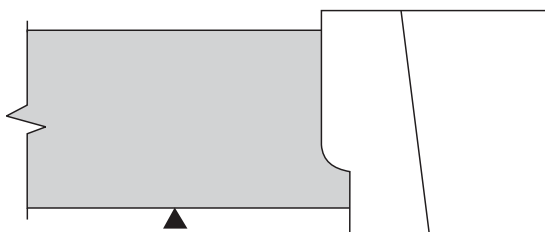
Простой профиль



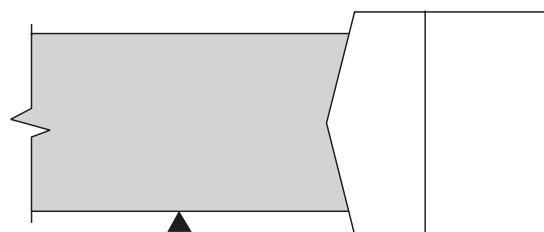
профиль №1



профиль №2

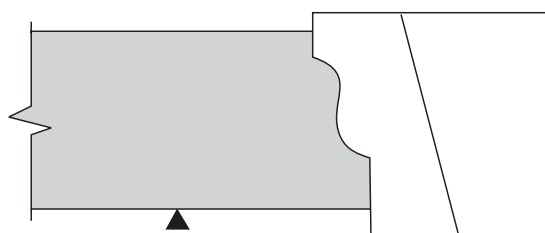


профиль №3

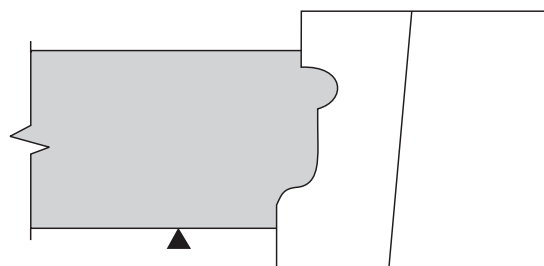


профиль №4

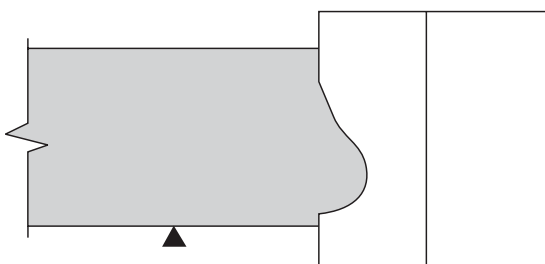
Сложный профиль



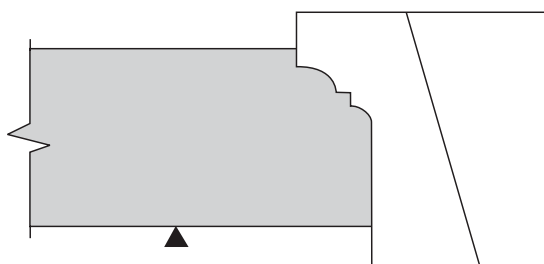
профиль №5



профиль №6

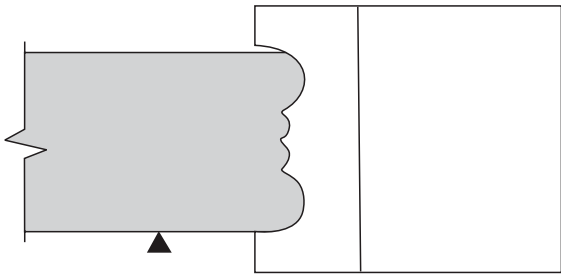


профиль №7

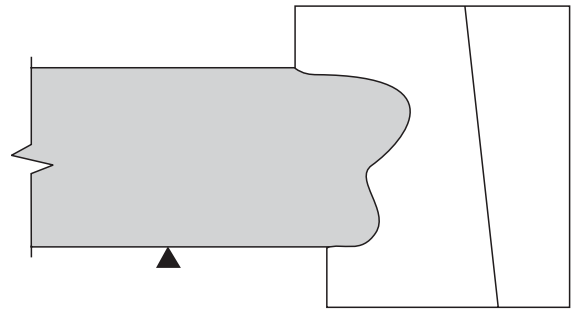


профиль №8

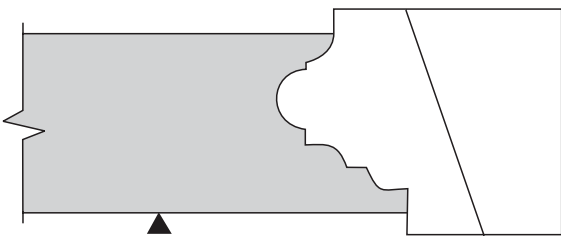
Специальный профиль



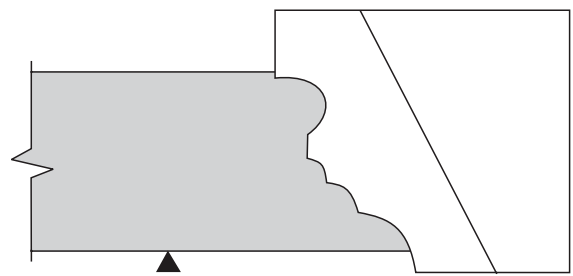
профиль №1



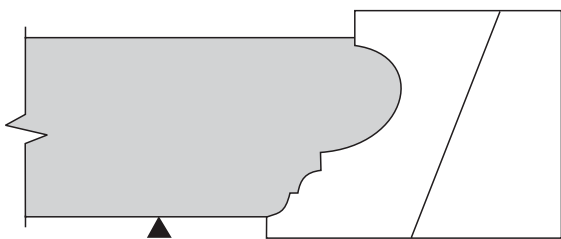
профиль №2



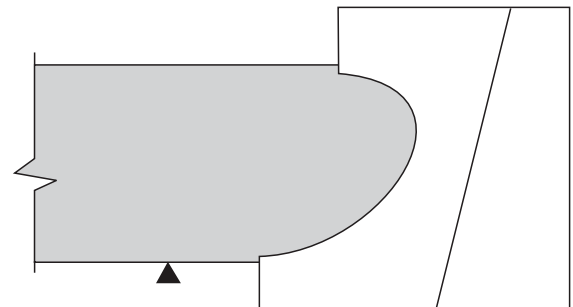
профиль №3



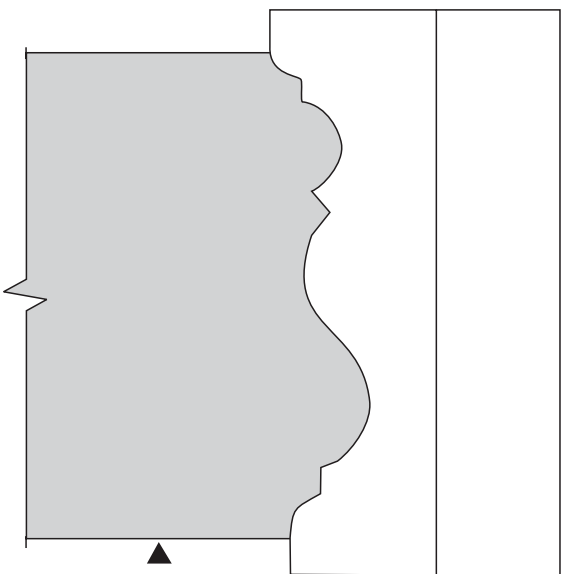
профиль №4



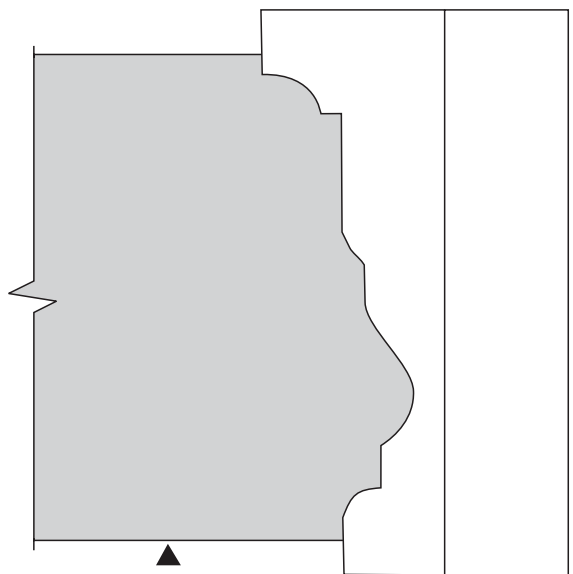
профиль №5



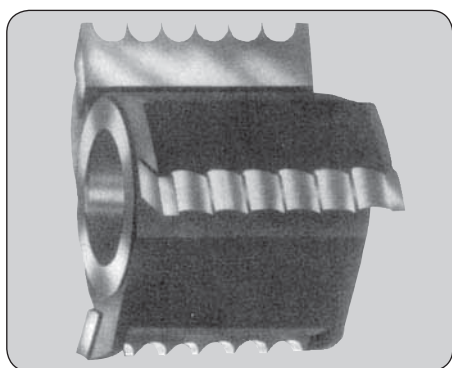
профиль №6



профиль №7



профиль №8

1090**Профильная фреза для гладких шкантов****Назначение:**

Для изготовления гладких шкантов.

Станок:

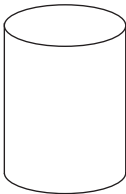
Фрезерный 4-х сторонний.

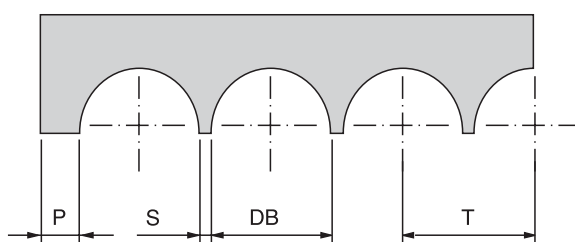
Техническая информация:

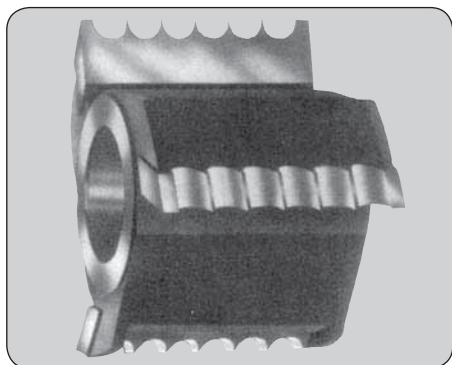
Используется парами. Оптимальное количество оборотов при подаче 15 метров/мин. – 6000 об./мин.

Код фрезы = ART.+D+B. Пример: Фреза диаметр 120 для изготовления 6 зубчатых шкантов диаметром 8 – Код 1095.120.061

HW
Z=3
MEC
Механическая подача

		Диаметр шканта	DB	6	8	10	12	14	16	18	20	
		Расстояние между ручьями	S	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
		Шаг	T	7	9	11	13,5	15,5	17,5	19,5	22	
		Расстояние до первого шканта	P	4	4	5	5	5	5	5	5	7
		Диаметр фрезы	D	120	120	120	120	120	140	140	140	
2	Толщина фрезы	B	21	25	31	33	40	44	48	56		
	Код цены		D24	L24	B25	G25	M25	M26	E27	F28		
3	Толщина фрезы	B	28	34	42	49	55	61	67	78		
	Код цены		B25	G25	D26	C27	G27	B29	B30	L30		
4	Толщина фрезы	B	35	43	53	63	71	79	87	100		
	Код цены		C26	M26	F27	L28	M29	A31	M31	L32		
5	Толщина фрезы	B	42	52	64	76	86	96	106	122		
	Код цены		A27	A28	D29	F30	A31	E32	G33	E34		
6	Толщина фрезы	B	49	61	75	90	102	114	126	144		
	Код цены		G27	D29	D30	F31	D32	L33	F34	C35		
7	Толщина фрезы	B	56	70	86	103	117	131	145			
	Код цены		D29	F30	D31	G32	L33	F34	C35			
8	Толщина фрезы	B	63	79	97	117	133	149				
	Код цены		M29	A31	B32	B33	C34	F35				
9	Толщина фрезы	B	70	88	108							
	Код цены		F30	E31	G32							
10	Толщина фрезы	B	77	97	119							
	Код цены		D31	D32	G33							



1095**Профильная фреза для зубчатых шкантов с насечкой****Назначение:**

Для изготовления зубчатых шкантов с насечкой.

Станок:

Фрезерный 4-х сторонний.

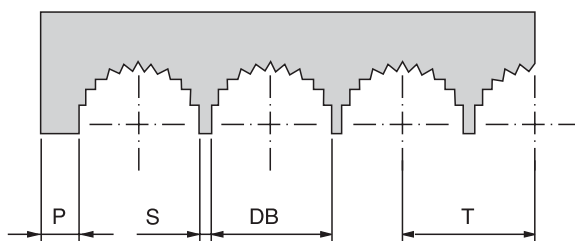
Техническая информация:

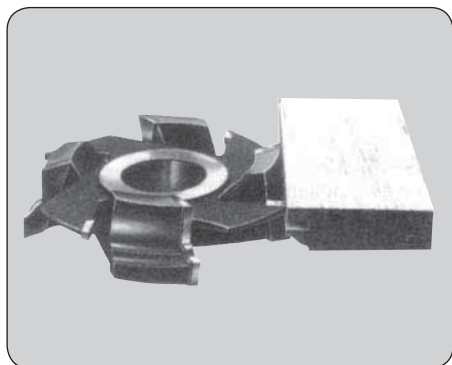
Используется парами, оптимальное количество оборотов для подачи 15 метров/мин. – 6000 об./мин.

Код фрезы = Код + D + B.

Пример: Фреза диаметр 120 для изготовления 6 зубчатых шкантов диаметром 8 – Код 1095.120.061
HW Z=3 MEC *Механическая подача*

	Диаметр шканта	DB	6	8	10	12	14	16	18	20
			Зубчатый орнамент	S	1	1	1	1,5	1,5	1,5
	Шаг	T	7	9	11	13,5	15,5	17,5	19,5	22
	Расстояние до первого шканта	P	4	4	5	5	5	5	5	7
	Диаметр фрезы	D	120	120	120	120	120	140	140	140
2	Толщина фрезы	B	21	25	31	33	40	44	48	56
	Код цены		G26	D27	H27	G28	A29	C30	M30	H31
3	Толщина фрезы	B	28	34	42	49	55	61	67	78
	Код цены		H27	G28	F29	H30	B31	D32	B33	L33
4	Толщина фрезы	B	35	43	53	63	71	79	87	100
	Код цены		E29	C30	B31	A32	A33	A34	L34	F35
5	Толщина фрезы	B	42	52	64	76	86	96	106	122
	Код цены		E30	C31	F32	F33	A34	C35	C36	M36
6	Толщина фрезы	B	49	61	75	90	102	114	126	144
	Код цены		B31	F32	D33	F34	B35	C36	M36	G37
7	Толщина фрезы	B	56	70	86	103	117	131	145	
	Код цены		F32	F33	C34	E35	C36	M36	G37	
8	Толщина фрезы	B	63	79	97	117	133	149		
	Код цены		A33	A34	M34	L35	G36	M37		
9	Толщина фрезы	B	70	88	108					
	Код цены		G33	D34	E35					
10	Толщина фрезы	B	77	97	119					
	Код цены		C34	B35	C36					





Назначение:

Группа из 2-х фрез для профилирования мебельных фасадов.

Станок:

Фрезерный 4-х сторонний.

Техническая информация:

Зубья выполнены с наклоном для оптимального качества отделки поверхности детали. Ширина паза регулируется кольцами. Профиль паза имеет фаски.

Рекомендуемые скорости вращения:

D.140 – п.5.200-9.000 min⁻¹

D.160 – п.4.800-8.200 min⁻¹

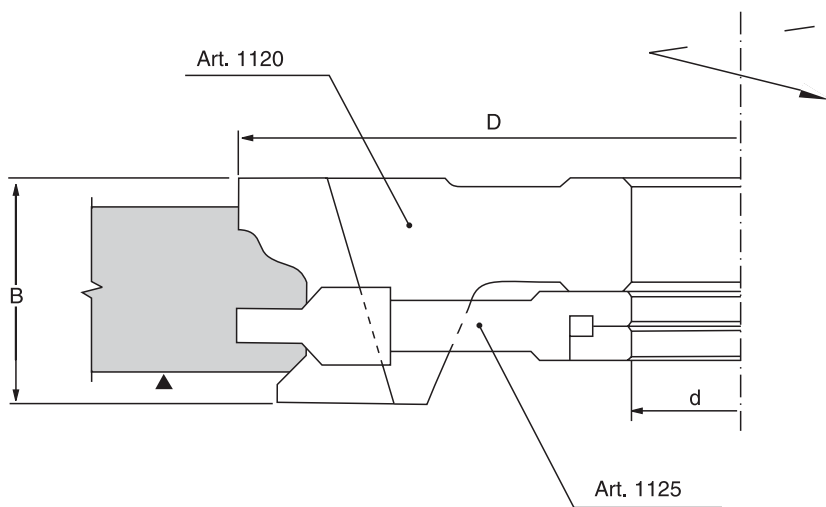
HW Z=4 MEC *Механическая подача*

Арт.1120 - Профильная фреза

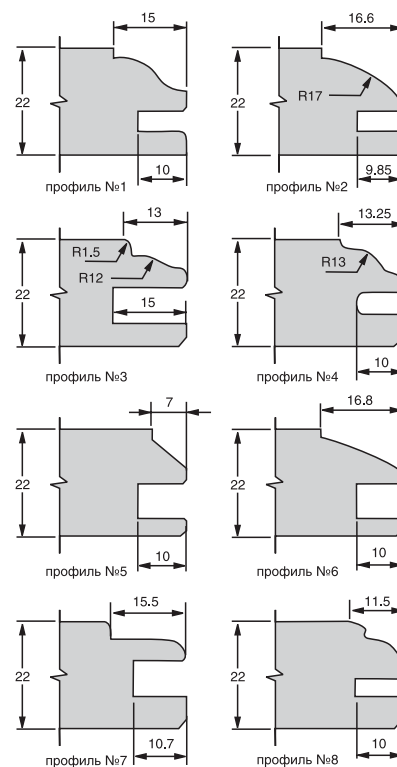
Код	D	B	Код цены
1120.140.030	140	30	A23
1120.140.035	140	35	F23
1120.140.040	140	40	M23
1120.160.030	160	30	F23
1120.160.035	160	35	C24
1120.160.040	160	40	F24

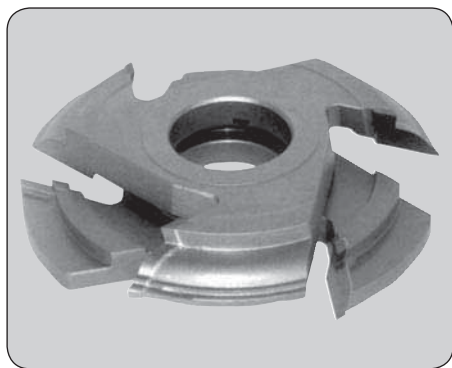
Арт.1125 – Пазовая фреза

Код	D	B	Код цены
1125.120.030	120	4ч7,5	D21
1125.140.035	140	4ч7,5	C22
1125.160.040	160	4ч7,5	H23



Примеры профилей





Назначение:

Группа из 2-х фрез для профилирования мебельных фасадов.

Станок:

Фрезерный и автоматический шипорезный.

Техническая информация:

Зубья выполнены с наклоном для оптимального качества отделки поверхности детали. Толщина шипа регулируется кольцами.

Рекомендуемые скорости вращения:

D.140 – п.5.500-9.400 min⁻¹ D.160 – п.5.200-8.800 min⁻¹
D.180 – п.4.800-8.200 min⁻¹ D.200 – п.4.500-7.700 min⁻¹

- HW MAN Ручная подача
- MEC Механическая подача

Z=4

Код	D	B	Код цены
1155.140.020	140	20	M21
1155.160.020	160	20	D22
1155.180.020	160	20	H23
1155.200.020	200	20	F24

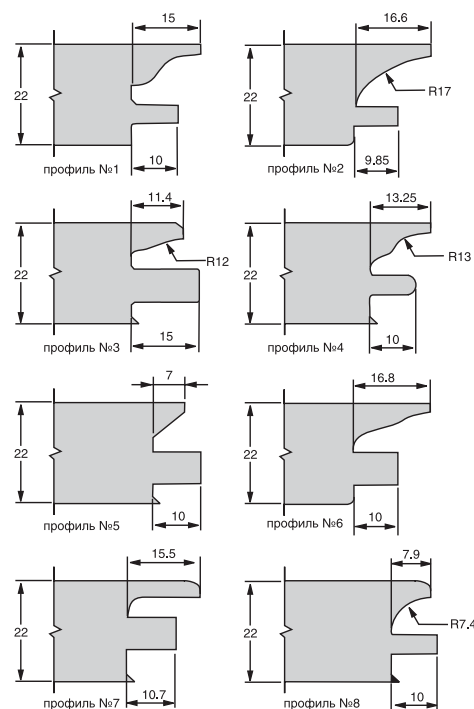
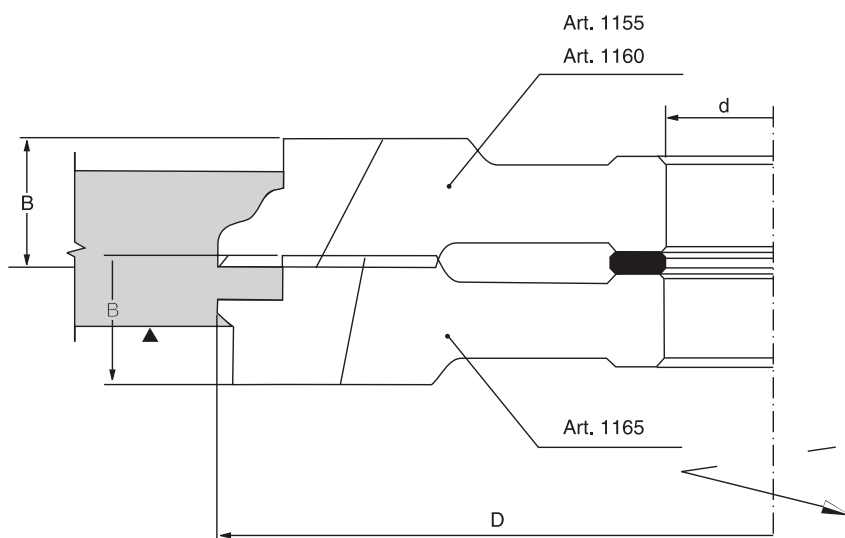
Z=4+2

Код	D	B	Код цены
1160.140.020	140	20	G24
1160.160.020	160	20	M24
1160.180.020	180	20	L25
1160.200.020	200	20	M26

Z=4

Код	D	B	Код цены
1165.140.020	140	20	M21
1165.160.020	160	20	D22
1165.180.020	180	20	H23
1165.200.020	200	20	F24

Примеры профилей



**Назначение:**

Фреза для изготовления филенок.

Станок:

Фрезерный и автоматический шипорезный.

Техническая информация:

Зубья выполнены с наклоном для оптимального качества отделки поверхности детали. Твердосплавные для древесины твердых пород, клееных материалов, экзотических пород, МДФ и древесностружечных плит. Быстрорежущие для мягких пород древесины и неклееных материалов. При заказе всегда указывать направление вращения чертеж А – деталь с верху, чертеж В – деталь с низу.

Рекомендуемые скорости вращения:

D.160 – п.5.200-8.800 min⁻¹ **D.180** – п.4.700-8.100 min⁻¹

D.200 – п.4.300-7.500 min⁻¹ **D.250** – п.3.800-7.100 min⁻¹

HW-HS

Z=4

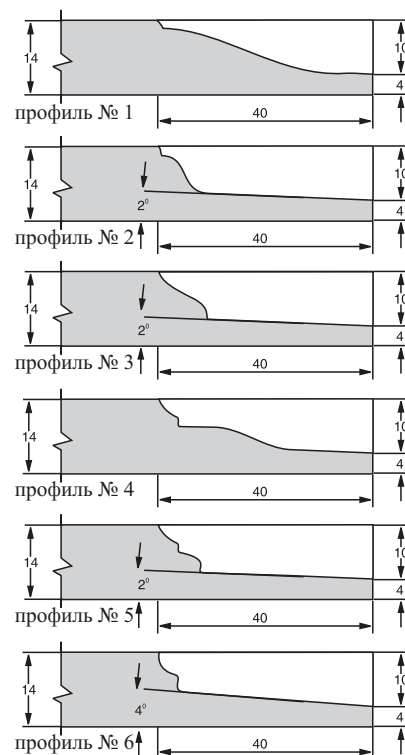
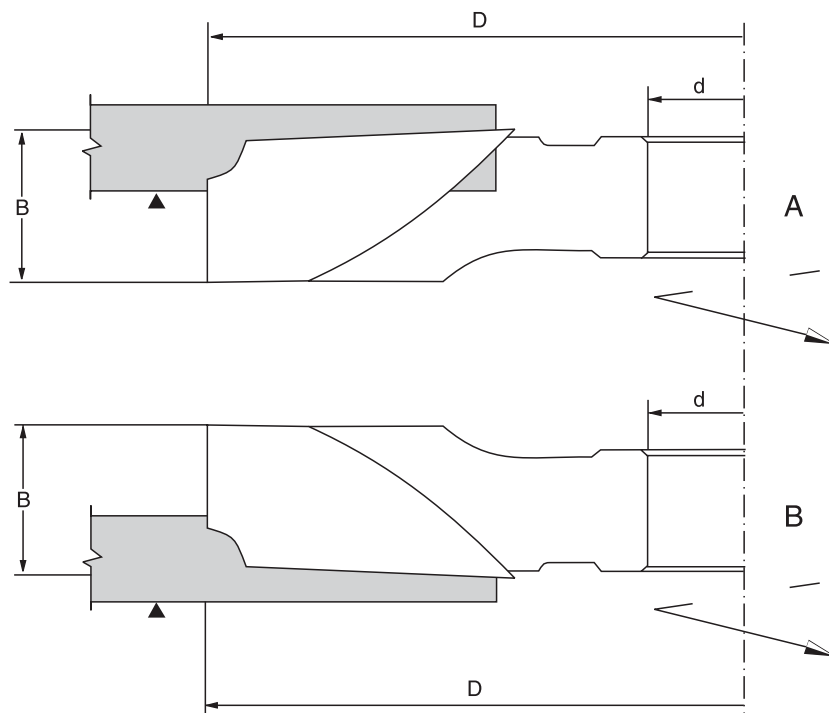
MAN

Ручная подача

MEC

Механическая подача

Код	D	B	Код цены
1190.160.020	160	20	H22
1190.160.025	160	25	H23
1190.180.020	180	20	C23
1190.180.025	180	25	M23
1190.180.030	180	30	G24
1190.200.020	200	20	H23
1190.200.025	200	25	D24
1190.200.030	200	30	A25
1190.250.020	250	20	A25
1190.250.025	250	25	H25
1190.250.030	250	30	F26

Примеры профилей

1195**Группа из 7 многопрофильных фрез для фасадов****Назначение:**

Группа из 7 профильных фрез для фасадов. При помощи разной комбинации фрез производится обработка профиля, контрпрофиля и филенки.

Станок:

Фрезерный.

Техническая информация:

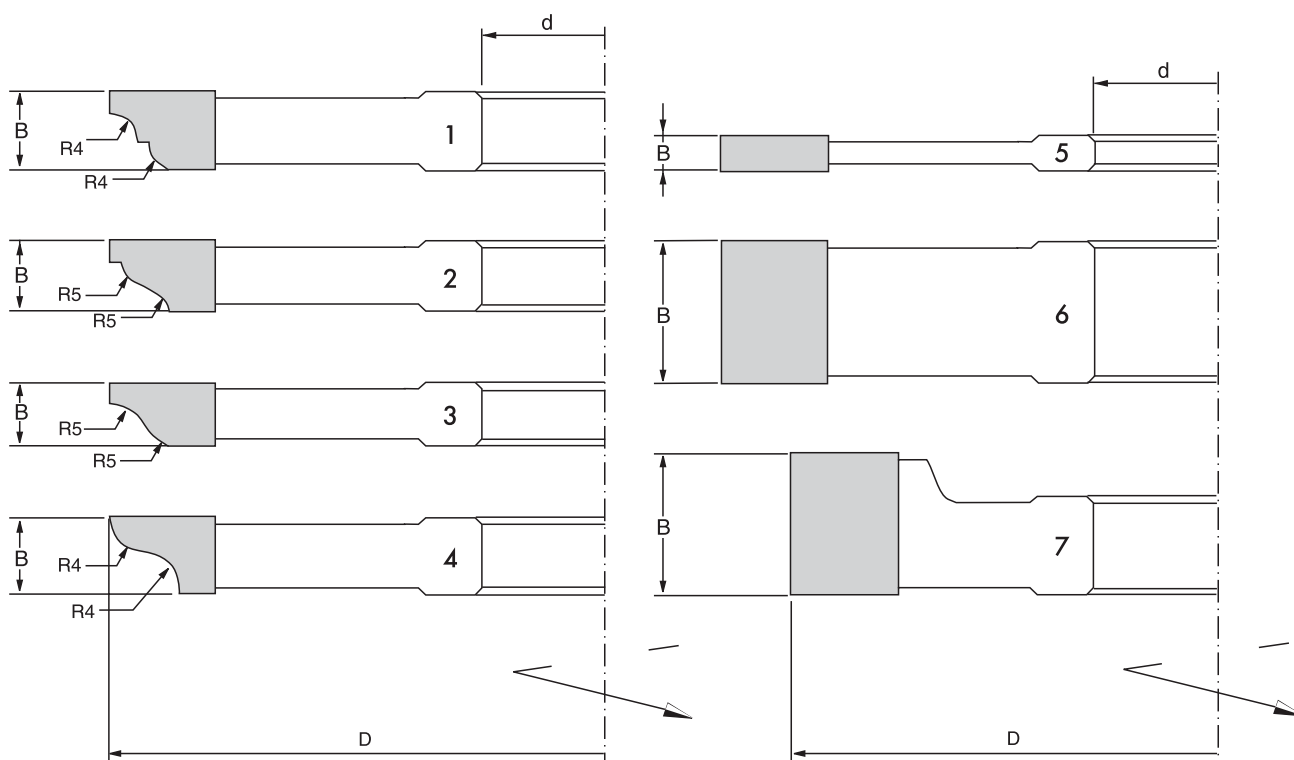
Фрезы имеют по 2 прямых ножа со стружкоудалителями. Диаметр отверстия по заказу 30 и 35 мм.

Рекомендуемые скорости вращения:

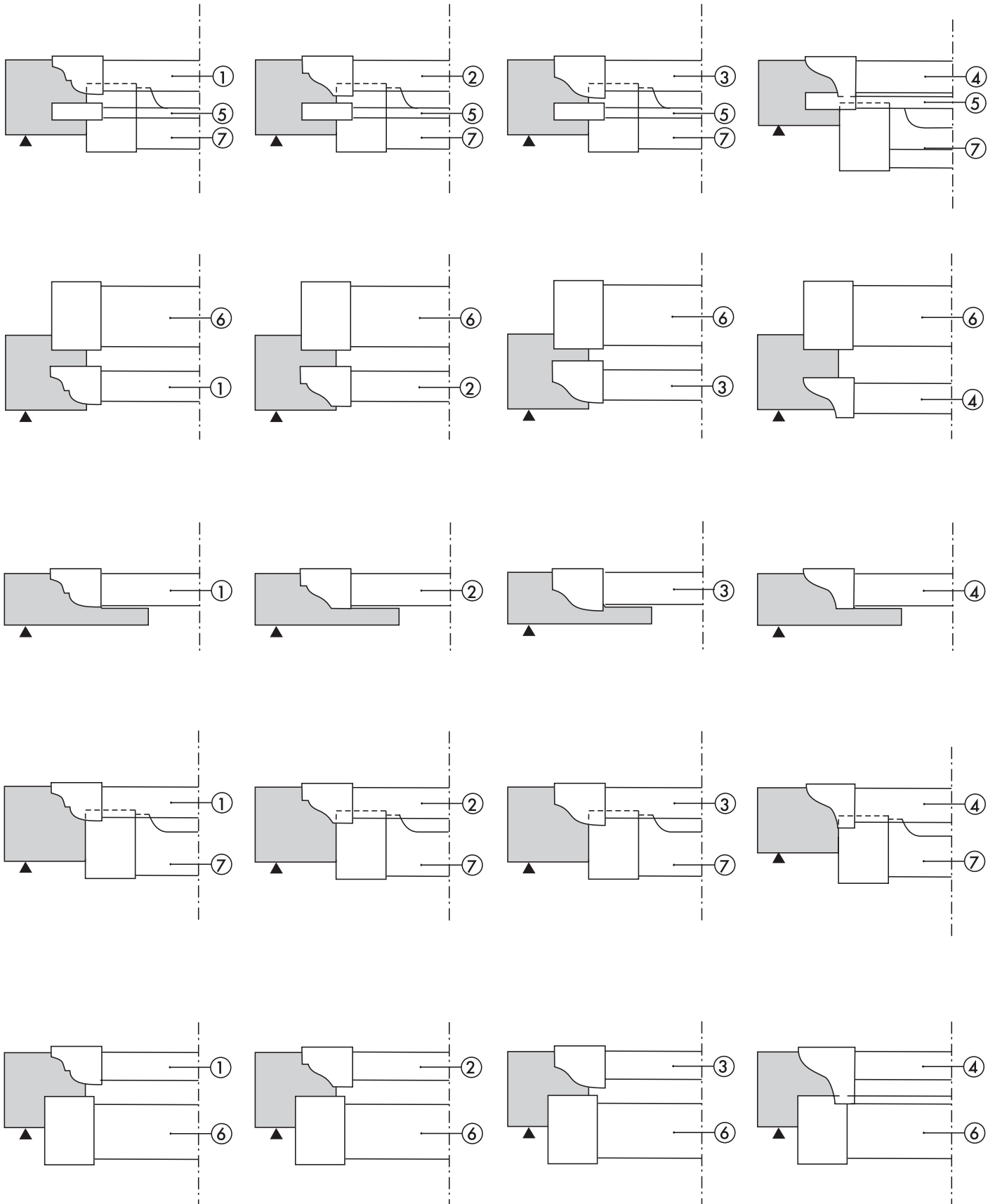
$n.5.500-9.500 \text{ min}^{-1}$

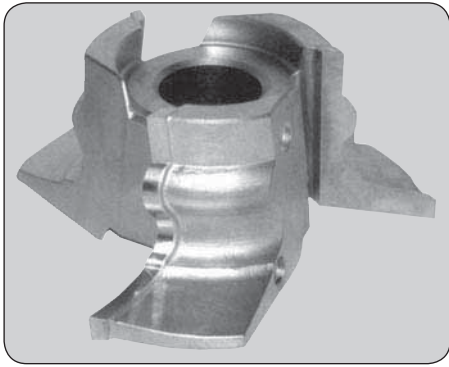
HW Z=2+LT MAN Ручная подача

Код	Фреза	D	B	Код цены
	1	140	11	
	2	140	10	
	3	140	9	
	4	140	11	
	5	140	5	
	6	140	20	
	7	120	20	
1195.000.000	Полная группа			G35



Примеры профилей



**Назначение:**

Профильная фреза для изготовления поручней лестниц.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний.

Техническая информация:

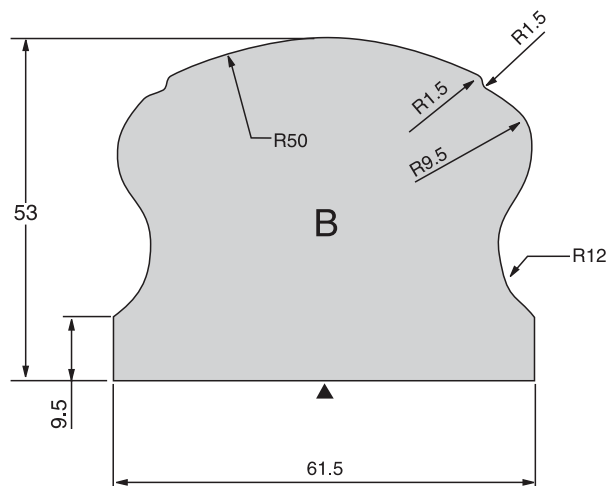
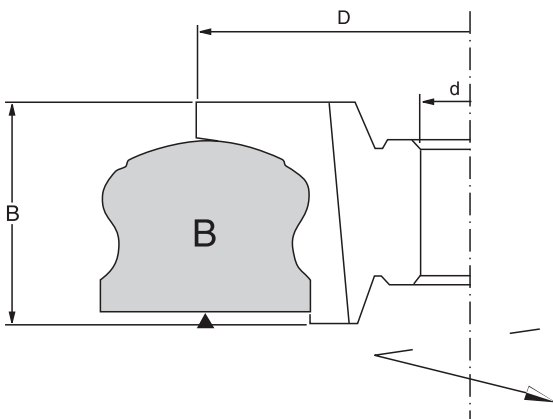
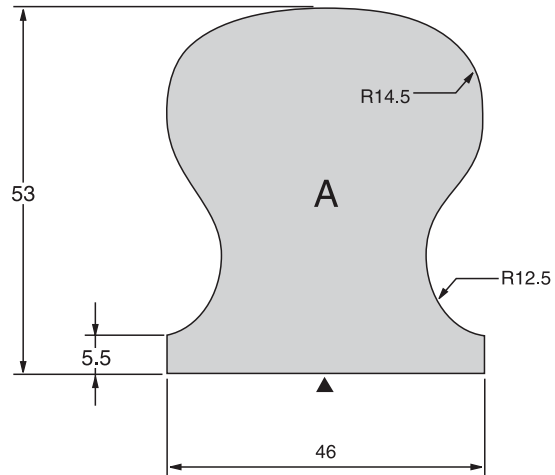
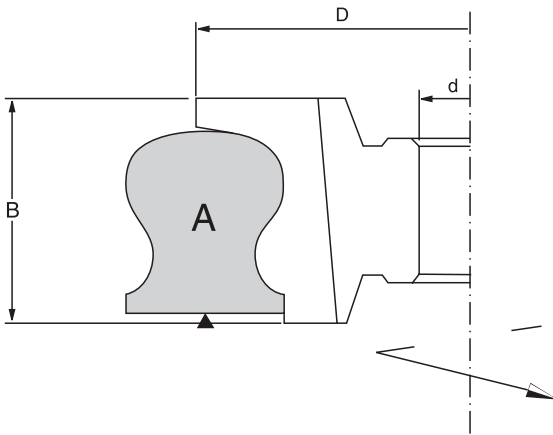
2 ножа, параллельных оси. Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

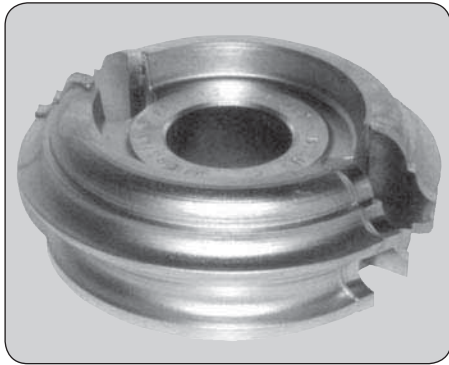
Рекомендуемые скорости вращения:
п.4.000-8.000 min^{-1}

HW **Z=2** **MAN** Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Профиль	Код цены
1245.160.001	160	65	A	L25
1245.160.002	160	65	B	L25





Назначение:

Многопрофильная фреза для карнизов, плинтусов, штапиков оконных рам и др. с выполнением одной или нескольких рабочих операций.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний.

Техническая информация:

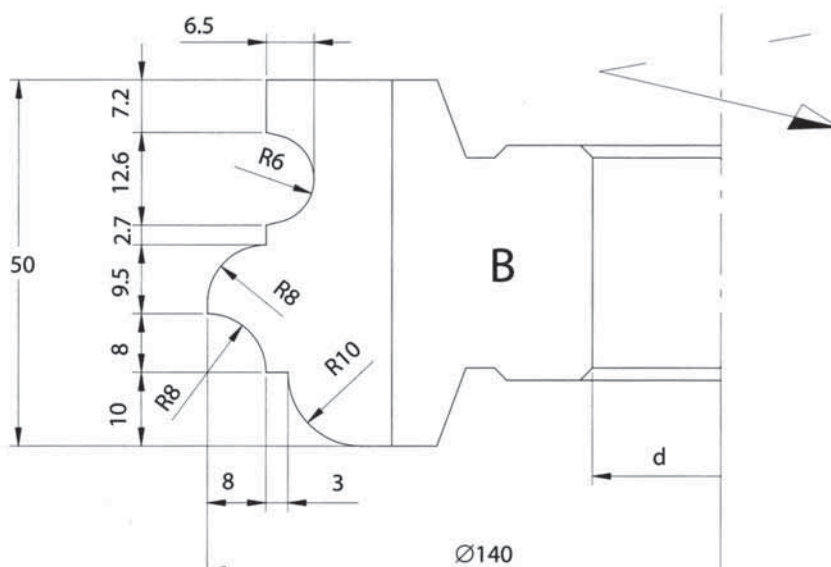
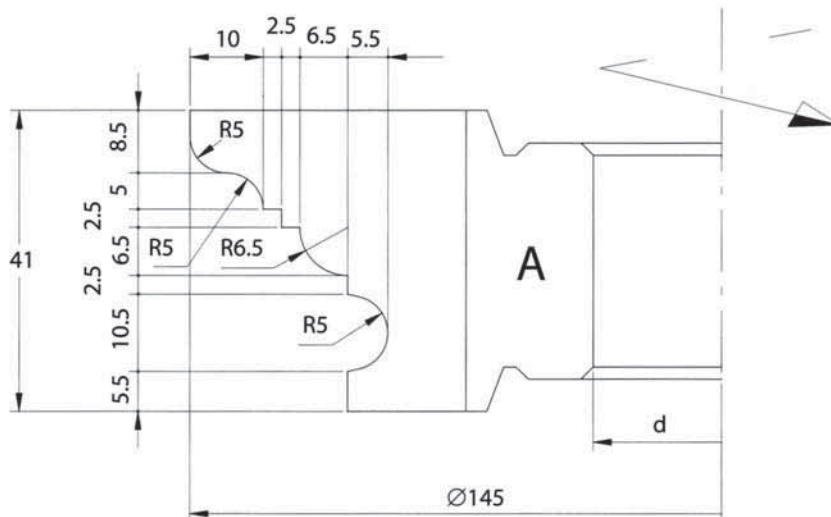
2 зуба, параллельных оси. Диаметр отверстия от 30 до 40 мм.

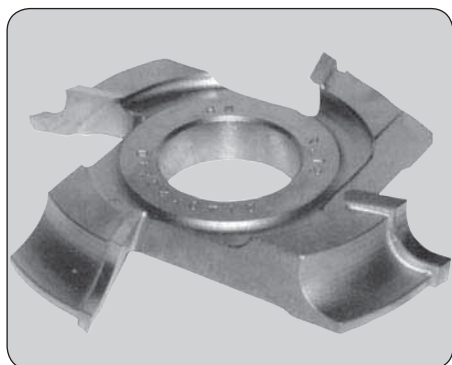
Рекомендуемые скорости вращения:

$n.5.000-9.300 \text{ min}^{-1}$

HW Z=2 MAN Ручная подача

Код	D	B	Профиль	Код цены
1315.145.041	145	41	A	A23
1325.140.050	140	B	D23	



**Назначение:**

Профильная фреза для обработки четвертей круга.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний, шипорезный.

Техническая информация:

4 ножа с осевым наклоном, диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

Рекомендуемые скорости вращения:

D.140 - п.5.500-9.400 min^{-1}

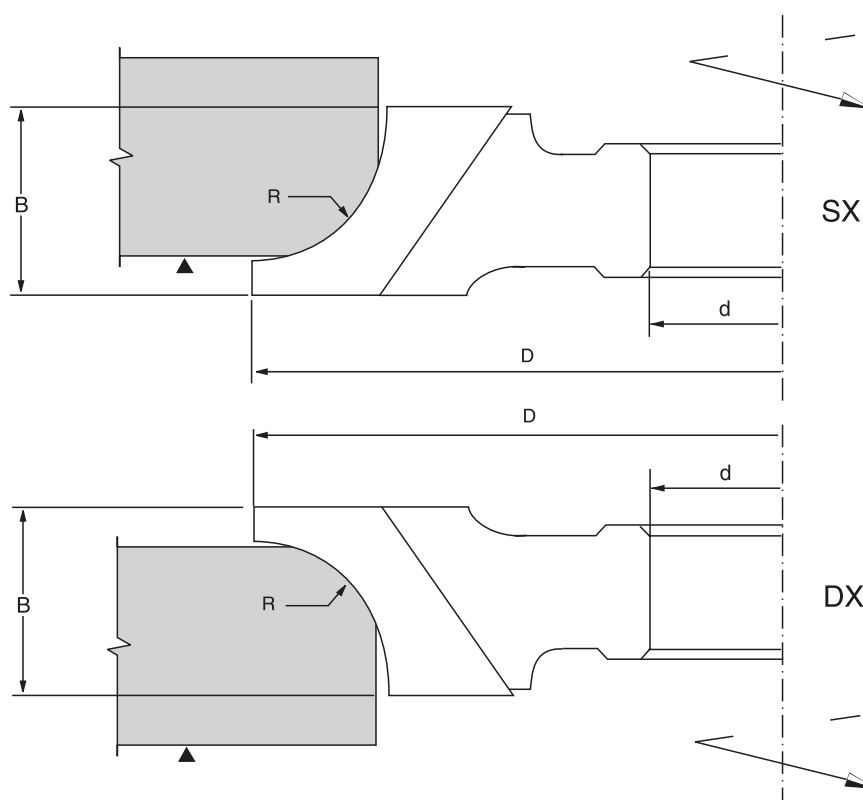
D.160 - п.4.800-8.200 min^{-1}

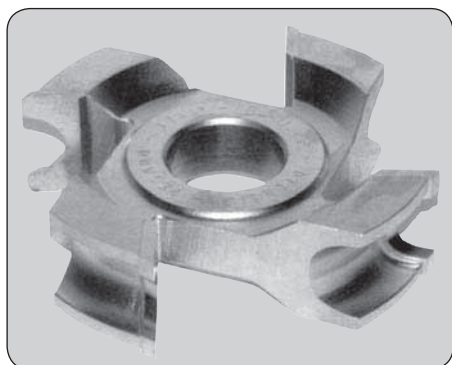
D.180 - п.4.500-7.700 min^{-1}

HW Z=4 MAN Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	R	Код цены
1345.140.015	140	15	5	L19
1345.140.016	140	16	7,5	M19
1345.140.018	140	18	10	A20
1345.140.020	140	20	12,5	F20
1345.140.025	140	25	15	A21
1345.140.030	140	30	20	L21
1345.140.035	160	35	25	A23
1345.140.040	160	40	30	A24
1345.140.045	180	45	35	G26
1345.140.050	180	50	40	C27



**Назначение:**

Профильная фреза для производства полукруглых поверхностей.
В заказе всегда указывайте рис.1 или рис.2.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний, шипорезный.

Техническая информация:

4 прямых ножа. Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

Рекомендуемые скорости вращения:

R. 5:7,5 n.5.500-9.400 min⁻¹

R. 10:12,5 n.4.800-8.200 min⁻¹

R. 15:20 n.4.500-7.700 min⁻¹

HW

Z=4

MAN

Ручная подача

MEC

Механическая подача

Код	D	B	R	H	Код цены
1350.140.020	140	20	5	10	M20
1350.140.022	140	22	6	12	D21
1350.140.025	140	25	7,5	15	G21
1350.140.035	140	35	10	20	G22
1350.140.040	140	40	12,5	25	B23
1350.140.045	140	45	15	30	H23
1350.140.055	140	55	20	40	C26

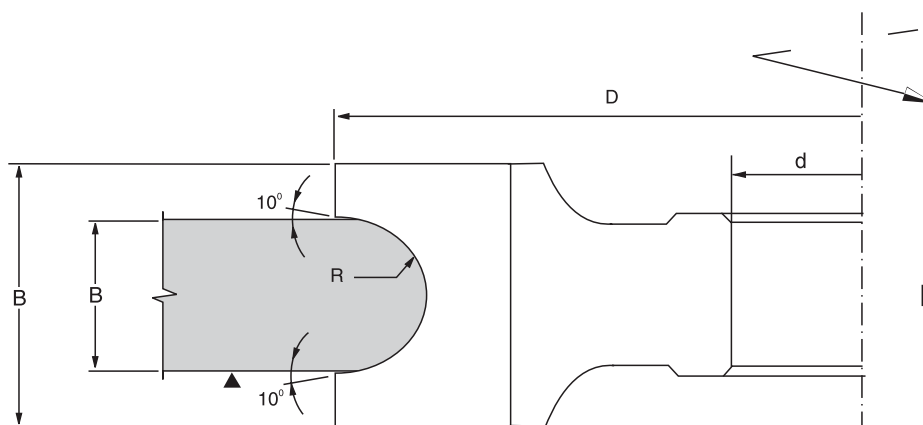


FIG. 1

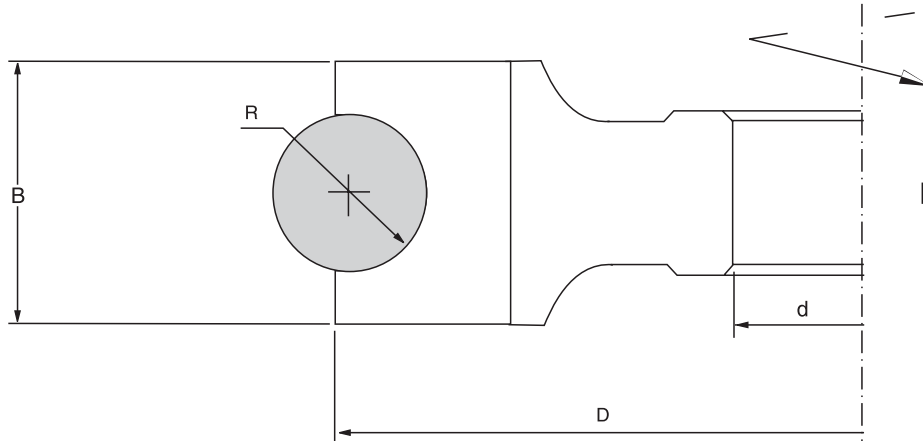
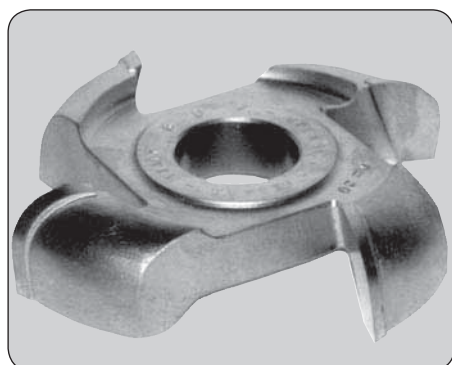


FIG. 2

**Назначение:**

Профильная фреза для выборки четверти круга.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний, шипорезный.

Техническая информация:

4 ножа с осевым наклоном. Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

Рекомендуемые скорости вращения:

D.140 – н.5.500-9.400 min⁻¹

D.160 – н.4.800-8.200 min⁻¹

D.180 – н.4.500-7.700 min⁻¹

HW Z=4 MAN Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	R	Код цены
1375.140.010	140	10	5	F19
1375.140.013	140	13	7,5	H19
1375.140.015	140	15	10	M19
1375.140.018	140	18	12,5	A20
1375.140.020	140	20	15	F20
1375.140.025	140	25	20	A21
1375.160.030	160	30	25	D22
1375.160.035	160	35	30	A23
1375.180.040	180	40	35	A26
1375.180.045	180	45	40	G26

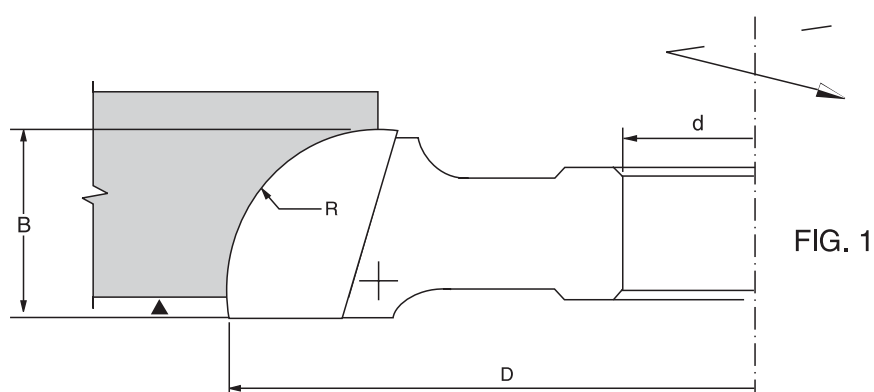


FIG. 1

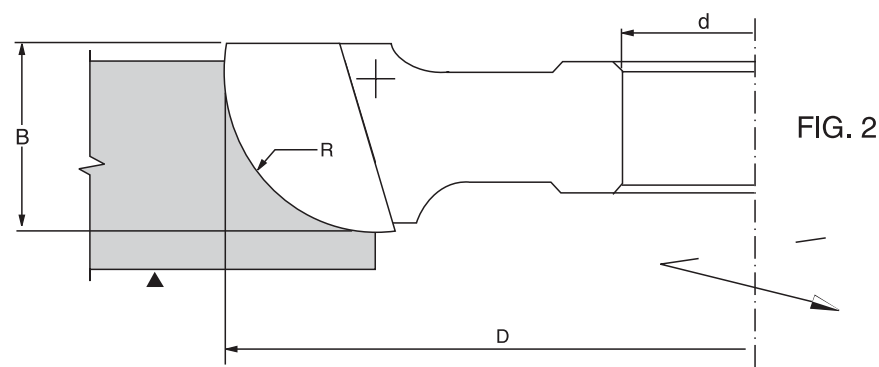
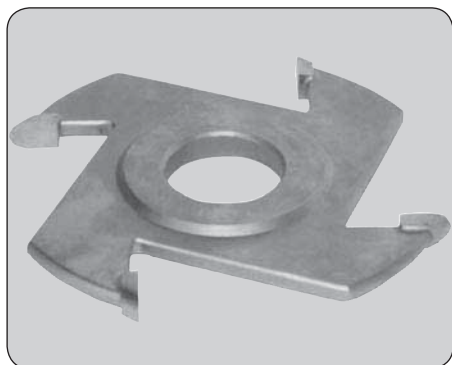


FIG. 2

1380**Фрезы для выборки полукруга****Назначение:**

Профильная фреза для выборки полукруга.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний, шипорезный.

Техническая информация:

4 прямых ножа. Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

Рекомендуемые скорости вращения:R. 5:7,5 п.5.500-9.400 min⁻¹R. 10:12,5 п.4.800-8.200 min⁻¹R. 15:20 п.4.500-7.700 min⁻¹

HW

Z=4

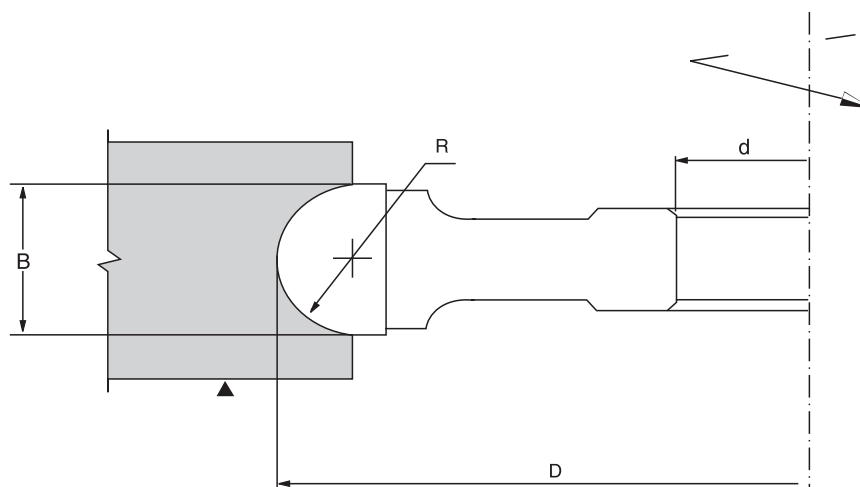
MAN

Ручная подача

MEC

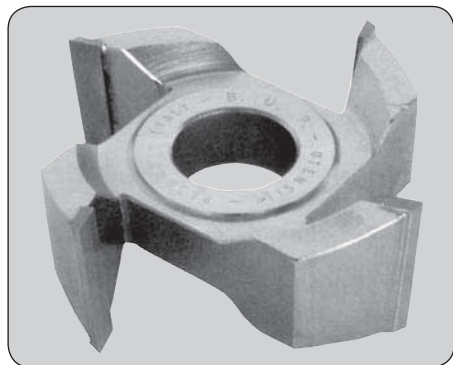
Механическая подача

Код	D	B	R	Код цены
1380.140.010	140	10	5	F19
1380.140.010	140	12	6	H19
1380.140.010	140	15	7,5	M19
1380.140.010	140	20	10	F20
1380.140.010	140	25	12,5	A21
1380.140.010	140	30	15	F21
1380.140.010	140	40	20	A23



1460

Фрезы для выборки четверти



Назначение:

Фрезы для выборки четверти.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний, шипорезный.

Техническая информация:

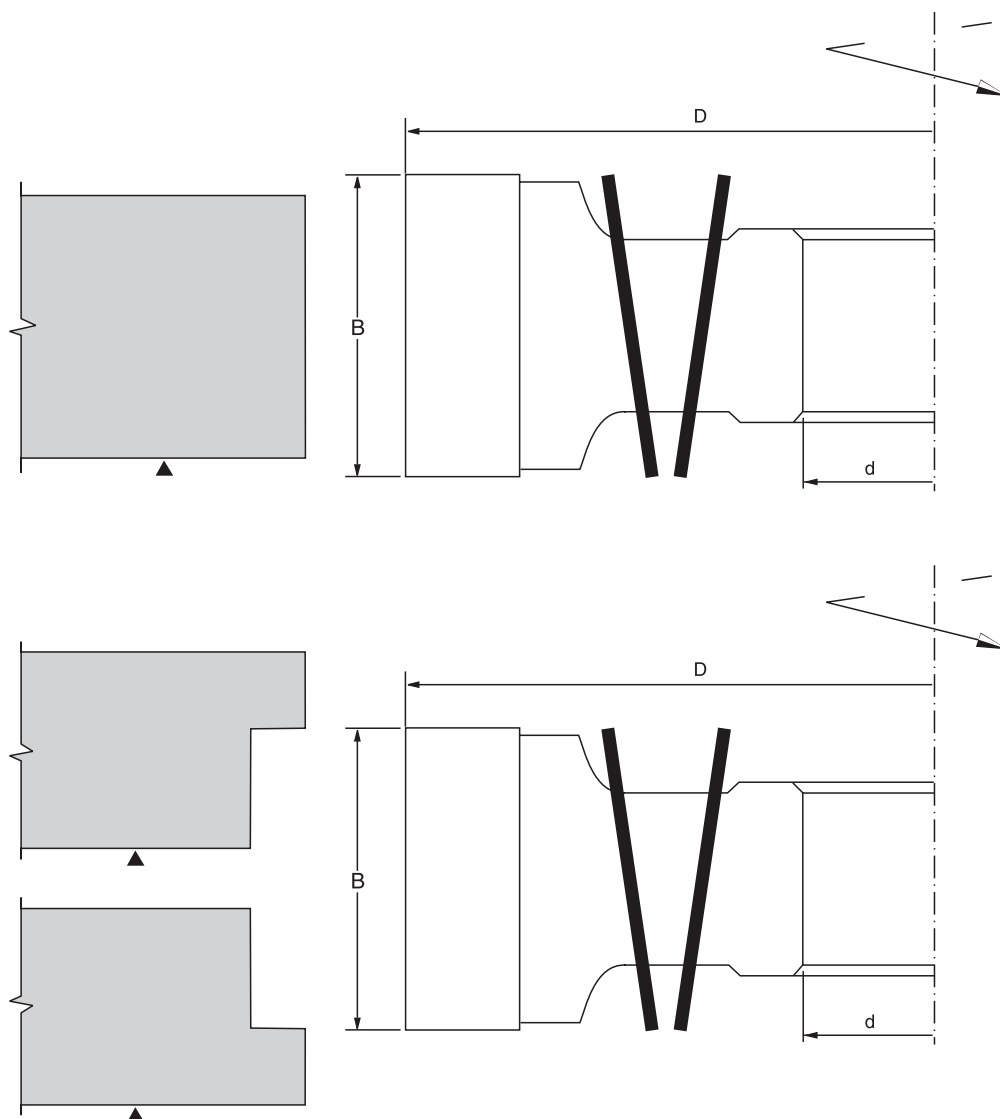
4 ножа с осевым наклоном через зуб для оптимальной обработки.
Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

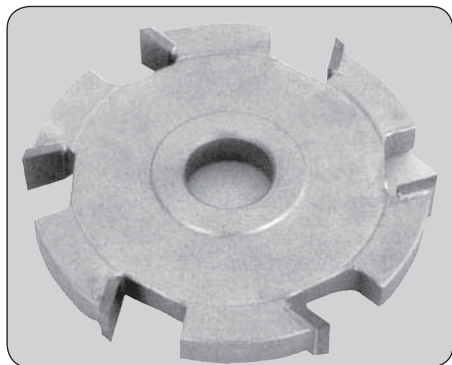
Рекомендуемые скорости вращения:
n.6.000-9.500 min⁻¹

HW Z=4 MAN Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Код цены
1460.140.030	140	30	C20
1460.140.040	140	40	L20
1460.140.050	140	50	E21
1460.140.060	140	60	C22
1460.140.080	140	80	H23



**Назначение:**

Фреза для изготовления пазов.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний, шипорезный.

Техническая информация:

6 прямых ножей. Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

- Глубина паза «Т» при отверстии:
 диаметром 30 – Т = максимум 40 мм,
 диаметром 35 – Т = максимум 38 мм,
 диаметром 40 – Т = максимум 35 мм,
 диаметром 50 – Т = максимум 32 мм.

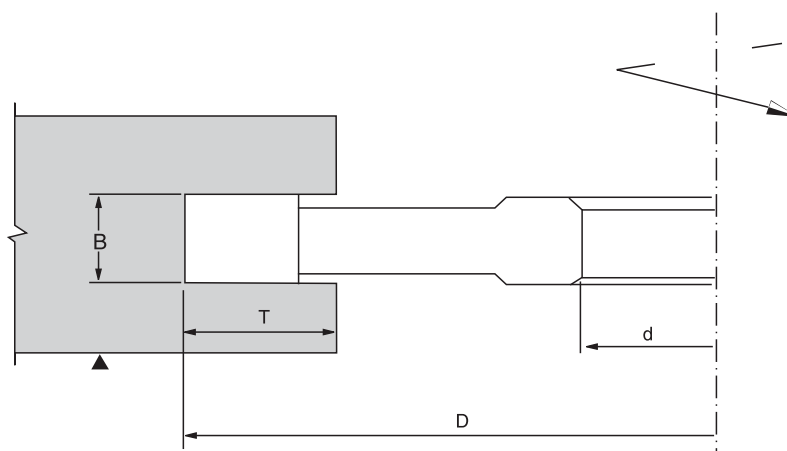
Рекомендуемые скорости вращения:

$n.5.500-8.000 \text{ min}^{-1}$

HW **Z=6** **MAN** Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Код цены
1475.140.004	140	4	L14
1475.140.005	140	5	C15
1475.140.006	140	6	E15
1475.140.008	140	8	H15
1475.140.010	140	10	M15
1475.140.012	140	12	D16
1475.140.014	140	14	F16
1475.140.016	140	16	M16
1475.140.018	140	18	F17
1475.140.020	140	20	M17



**Назначение:**

Фреза для производства пазов различной толщины. Регулировка при помощи колец.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний, шипорезный.

Техническая информация:

Установлены 4 основных ножа и 4 подрезных ножа. Диаметр отверстия от 30 до 40 мм

Глубина паза «Т»:
 D.140 – T=max 30 mm,
 D.160 – T=max 35 mm,
 D.180 – T=max 45 mm,
 D. 200 – T=max 55 mm

Рекомендуемые скорости вращения:

D.140:160 - n.4.700-7.200 min⁻¹

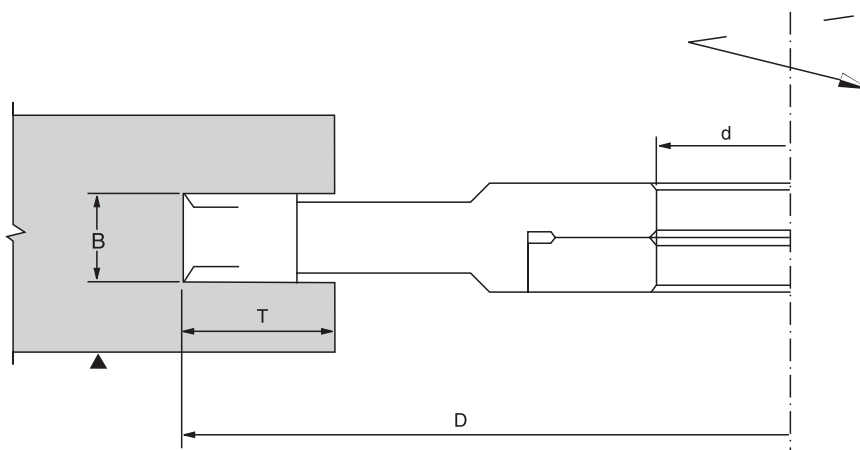
D.180:200 - n.4.000-5.800 min⁻¹

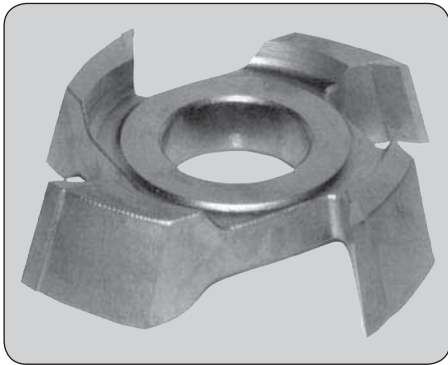
HW **Z=4+4** **MAN** Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Код цены
1570.140.003	140	3:5,5	D19
1570.140.004	140	4:7,5	G19
1570.140.006	140	6:11,5	B20
1570.140.008	140	8:15,5	E20
1570.140.010	140	10:19,5	H20
1570.160.004	160	4:7,5	H20
1570.160.006	160	6:11,5	C21
1570.160.008	160	8:15,5	F21
1570.160.010	160	10:19,5	M21
1570.180.004	180	4:7,5	L21
1570.180.006	180	6:11,5	E22
1570.180.008	180	8:15,5	H22
1570.180.010	180	10:19,5	A23
1570.200.004	200	4:7,5	M22
1570.200.006	200	6:11,5	F23
1570.200.008	200	8:15,5	L23
1570.200.010	200	10:19,5	B24

Регулировочные кольца по запросу, смотри код 8370



**Назначение:**

Профильная фреза для изготовления фасок в 45°.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний, шипорезный.

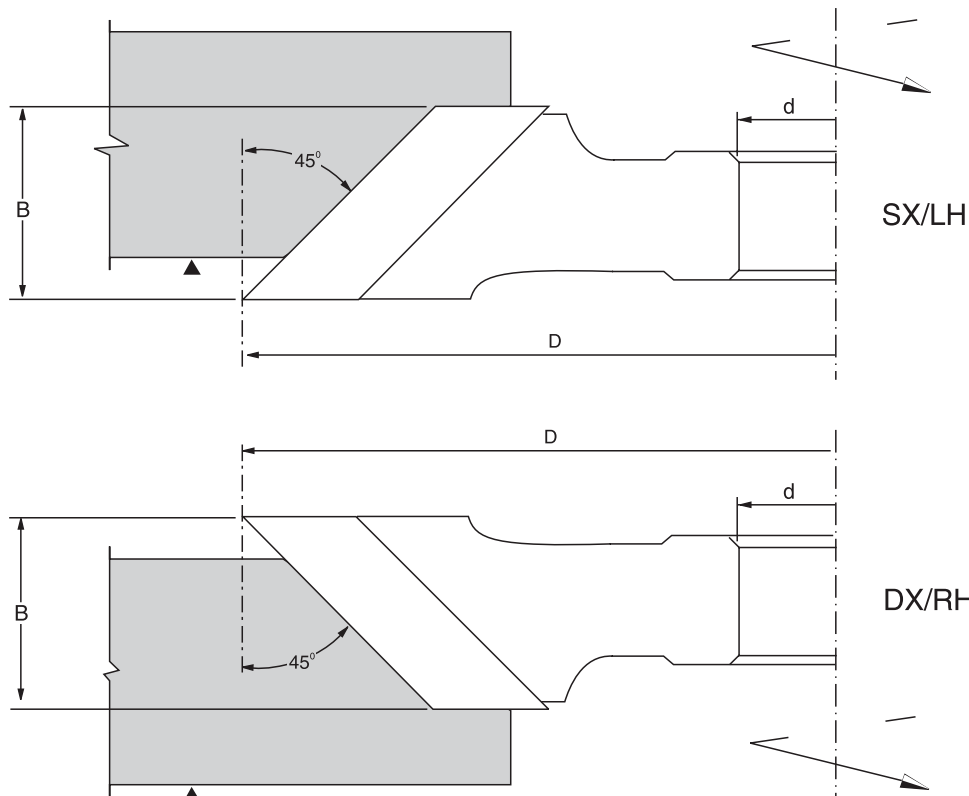
Техническая информация:**Рекомендуемые скорости вращения:**

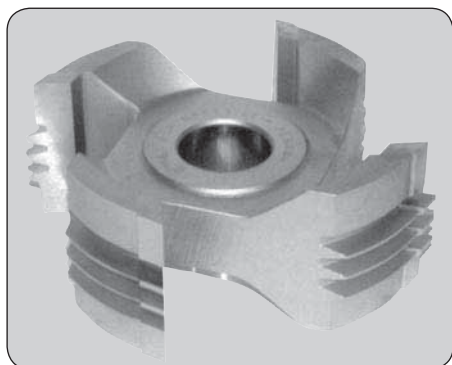
D.140 – d max 30 mm	n.5.500-8.100 min ⁻¹
D.160 - d max 40 mm	n.4.800-7.100 min ⁻¹
D.180 - d max 50 mm	n.4.200-6.100 min ⁻¹
D.200 - d max 50 mm	n.3.500-5.200 min ⁻¹

HW Z=4 MAN Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Код цены
1625.140.030	140	30	B21
1625.160.030	160	30	F21
1625.180.030	180	30	M21
1625.180.050	180	40	H22
1625.200.030	200	30	C22
1625.200.050	200	50	A24



**Назначение:**

Для выполнения срачивания по волокнам и поперек волокон. Для производства филенок, планок и частей мебели.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний.

Техническая информация:

Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

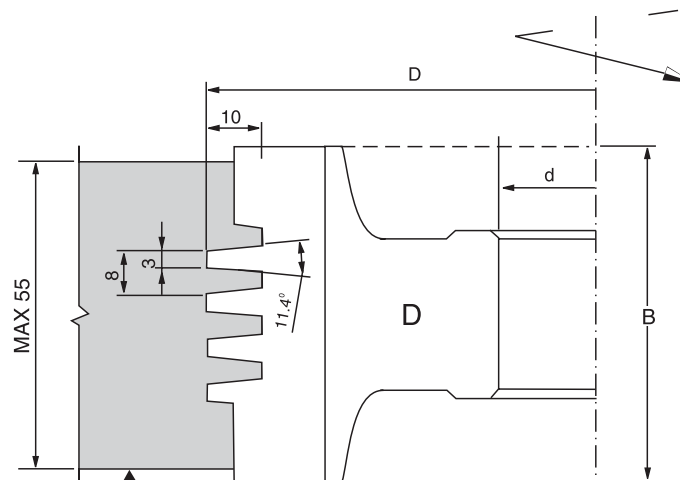
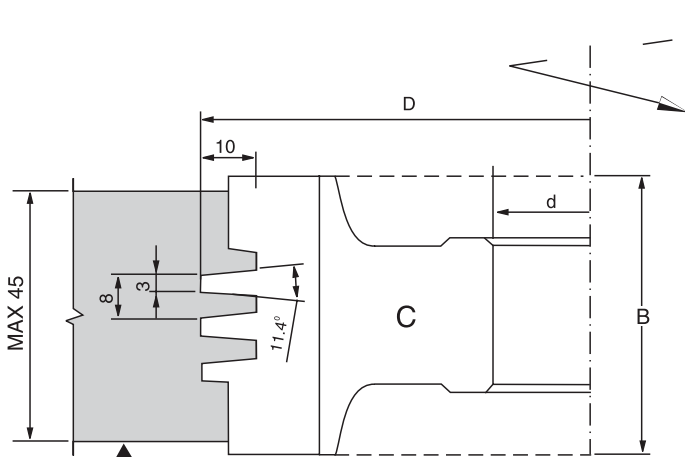
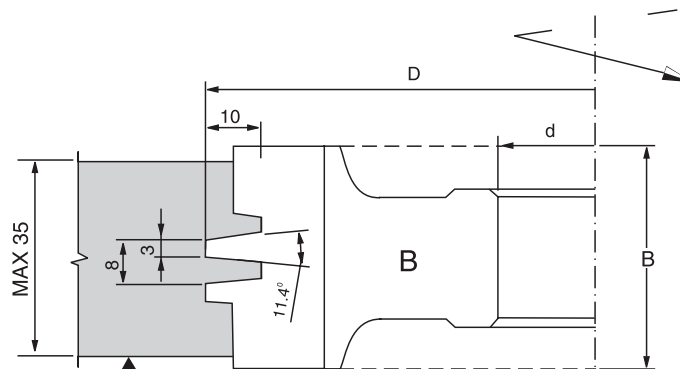
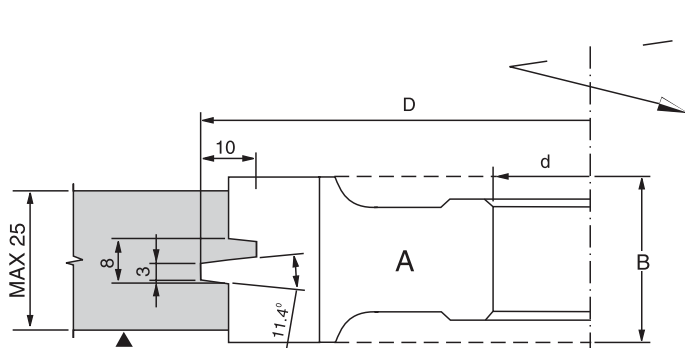
Рекомендуемые скорости вращения:

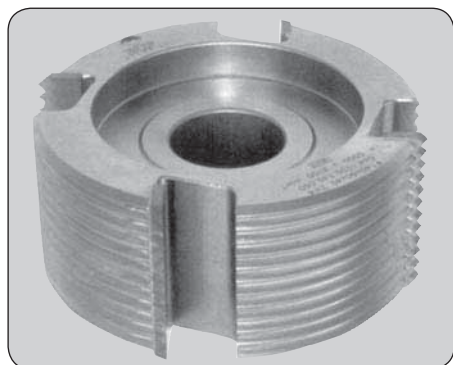
n.5.500-8.100 min⁻¹

HW Z=4 MAN Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Профиль	Код цены
1685.140.030	140	30	A	E25
1685.140.040	140	40	B	B26
1685.140.050	140	50	C	A27
1685.140.060	140	60	D	L27



1700**Фрезы для срачивания****Назначение:**

Для выполнения продольных срачиваний. Для производства фленок и мебельных фасадов.

Станок

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний.

Техническая информация:

Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

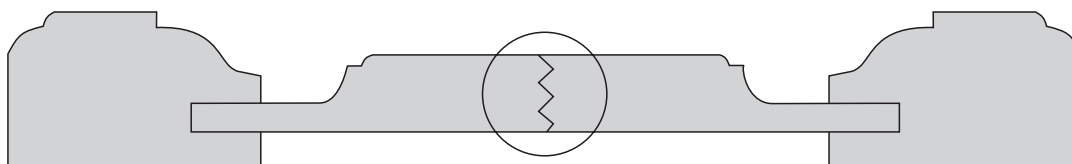
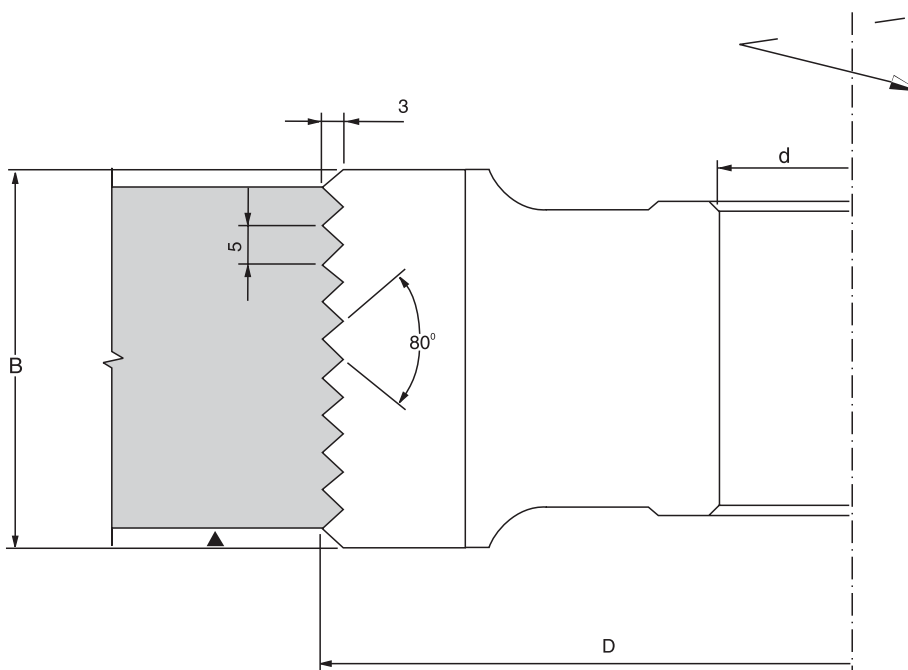
Рекомендуемые скорости вращения:

$n.5.500-8.100 \text{ min}^{-1}$

HW **Z=4** **MAN** *Ручная подача*

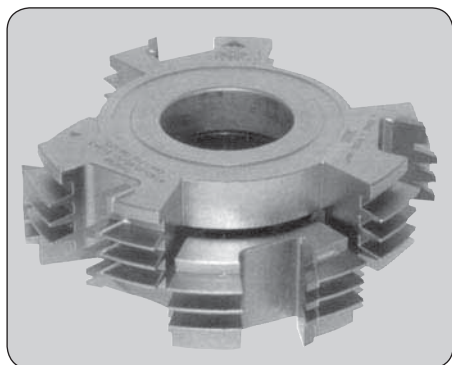
MEC *Механическая подача*

Код	D	B	Код цены
1700.140.050	140	50	L25
1700.140.060	140	60	F26
1700.140.080	140	80	C28



1710

Фрезы для срачивания регулируемые



Назначение:

Для выполнения продольных срачиваний. Для производства фленок, планок, частей мебели и лестниц. Регулируются посредством колец под разную толщины древесины.

Станок:

Фрезерный, фрезерный 4-х сторонний.

Техническая информация:

Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

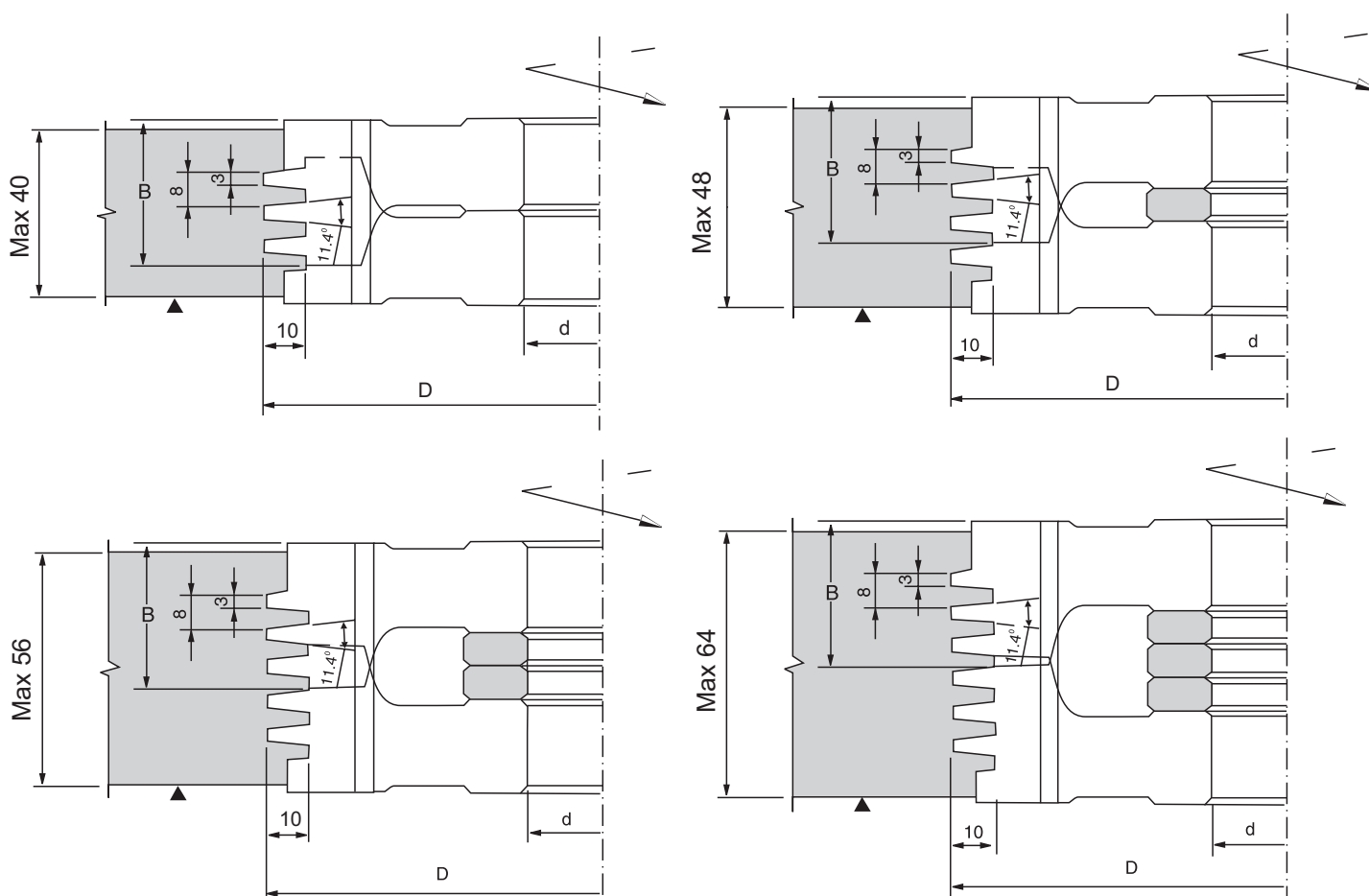
- Группа поставляется в комплекте с кольцами для регулировки толщины.

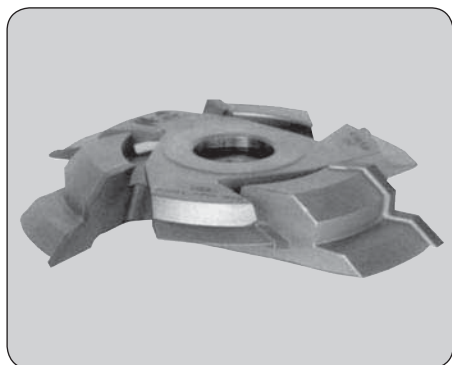
Рекомендуемые скорости вращения:
n.5.500-8.100 min⁻¹

HW **Z=3+3** **MAN** Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Код цены
1710.160.035	160	35	C33



**Назначение:**

Для срачивания панелей под 45°. Одной фрезой может выполняться как профиль, так и контрпрофиль.

Станок:

Фрезерный.

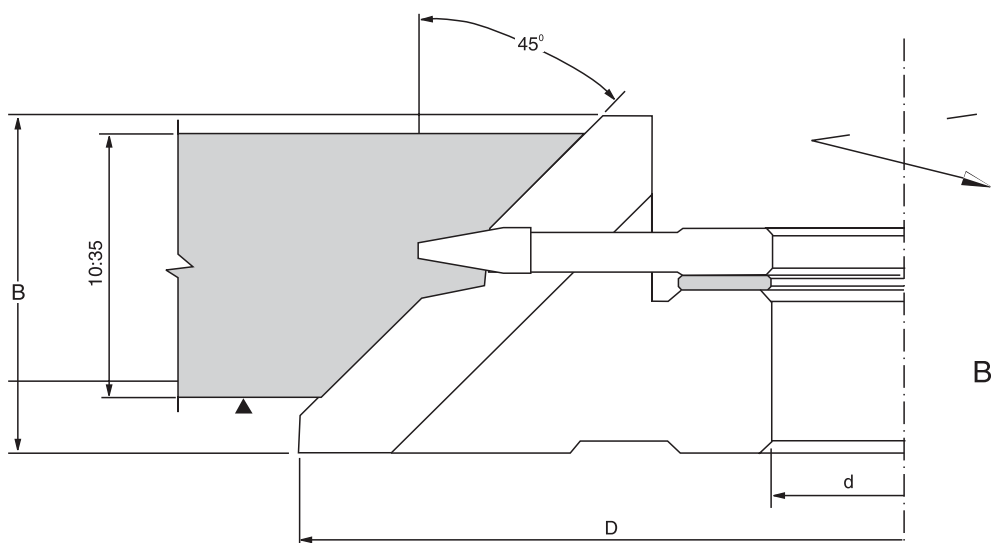
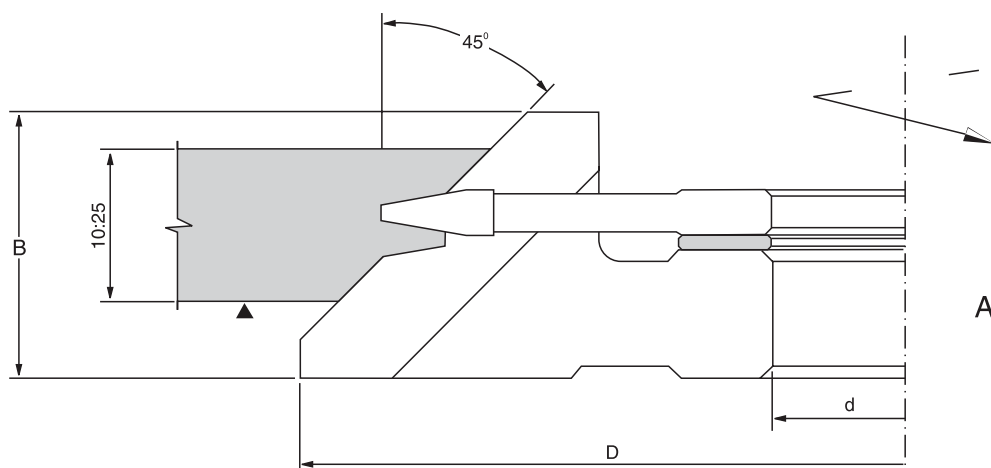
Техническая информация:

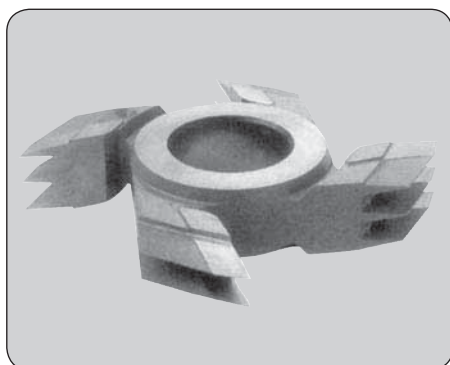
Диаметр отверстия от 30 до 50 мм.

Рекомендуемые скорости вращения:
 $n.5.500-9.500 \text{ min}^{-1}$

HW Z=3+3 MEC Механическая подача

Код	D	B	Профиль	Код цены
1730.160.035	160	35	A	G26
1730.160.045	160	45	B	B27



1735**Фрезы для срачивания типа
«Минизинкен»****Назначение:**

Для срачивания деталей при производстве конструкций, панелей и планок из мягкой и твердой пород древесины.

Техническая информация:

- 4 прямых ножа. Быстрорежущие для мягких пород древесины.
 • Твердосплавный вариант для твердых пород древесины (код 1740) увеличивает цену на 15%.

Рекомендуемые скорости вращения:
 n. max 8.000 min⁻¹

HW-HS Z=4 MEC *Механическая подача*

№	Код	D	B	P	Код цены
1	1735.160.000	160	26	4	A26
2	1735.160.001	160	28,6	10/10	H28
	1735.160.002	160	28,6	10/11	H28
3	1735.170.001*	170	28,6	15/15	D30
	1735.170.002*	170	28,6	15/16,5	D30
4	1735.180.001*	180	33	20/20	L31
	1735.180.002*	180	33	20/22	L31
5	1735.156.001	156	15	4	F20
6	1735.156.002	156	15	4	H18
7	1735.150.001	150	15	10	F20
8	1735.150.002	150	15	10	H18

* Производится только с быстрорежущими ножами

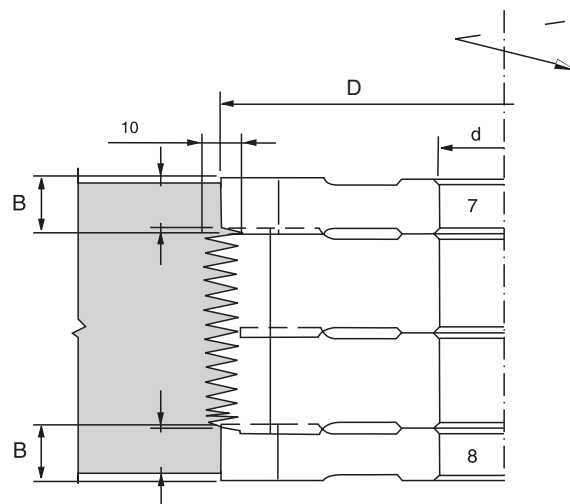
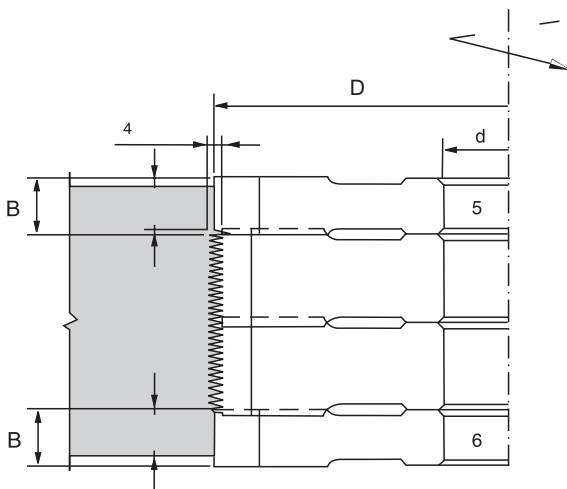
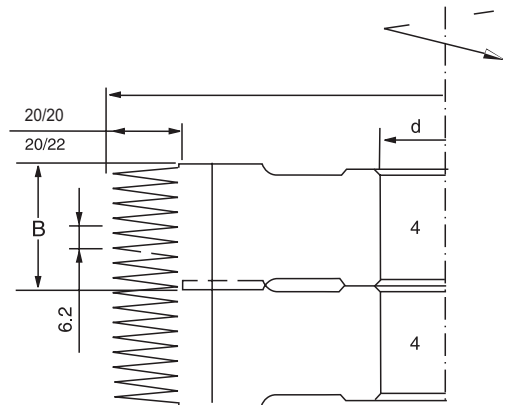
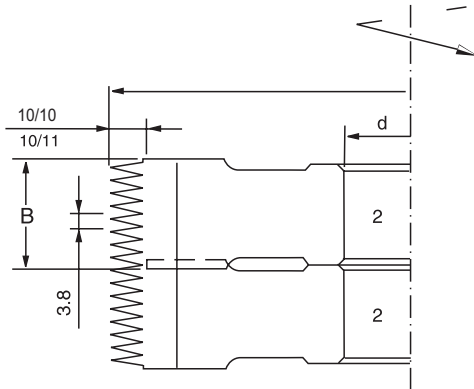
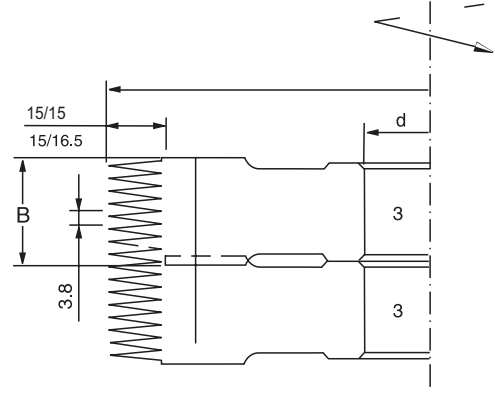
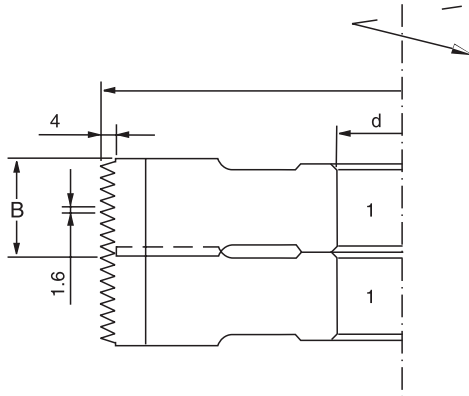
B = 26 mm

B = 28,6 mm

B = 33 mm

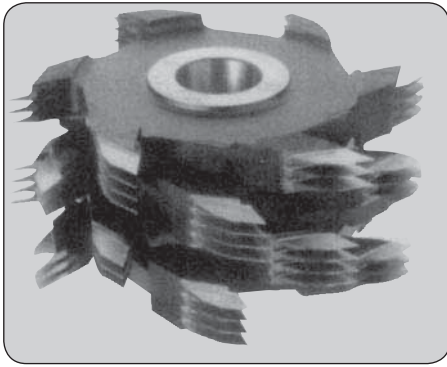
B = 26 mm		B = 28,6 mm		B = 33 mm	
Древесина макс. мм	К-во фрез	Древесина макс. мм	К-во фрез	Древесина макс. мм	К-во фрез
23	1	24	1	28	1
47	2	51	2	59	2
71	3	77	3	90	3
95	4	104	4	121	4
119	5	131	5	152	5
		157	6	183	6
		187	7	214	7
		210	8	245	8
		237	9	276	9
		264	10	307	10

Масштаб 1:2



1745

Фреза для сращивания типа «Минизинкен»



Назначение:

Для продольных сращиваний при производстве конструкций, панелей и планок из мягких и твердых пород древесины.

Техническая информация:

6 прямых ножей. Быстрорежущие ножи для мягких пород древесины.

- Твердосплавный вариант для твердых пород древесины (код 1750) увеличивает цену на 15%.

Рекомендуемые скорости вращения:

$n. \max 6.000 \text{ min}^{-1}$

HW-HS Z=6 MEC Механическая подача

№	Код	D	B	P	Код цены
1	1745.250.001	250	28,6	10/10	F32
	1745.250.002	250	28,6	10/11	F32
2	1745.260.001*	260	28,6	15/15	C34
	1745.260.002*	260	28,6	15/16,5	C34
3	1745.260.003*	260	33	20/20	H34
	1745.260.004*	260	33	20/22	H34

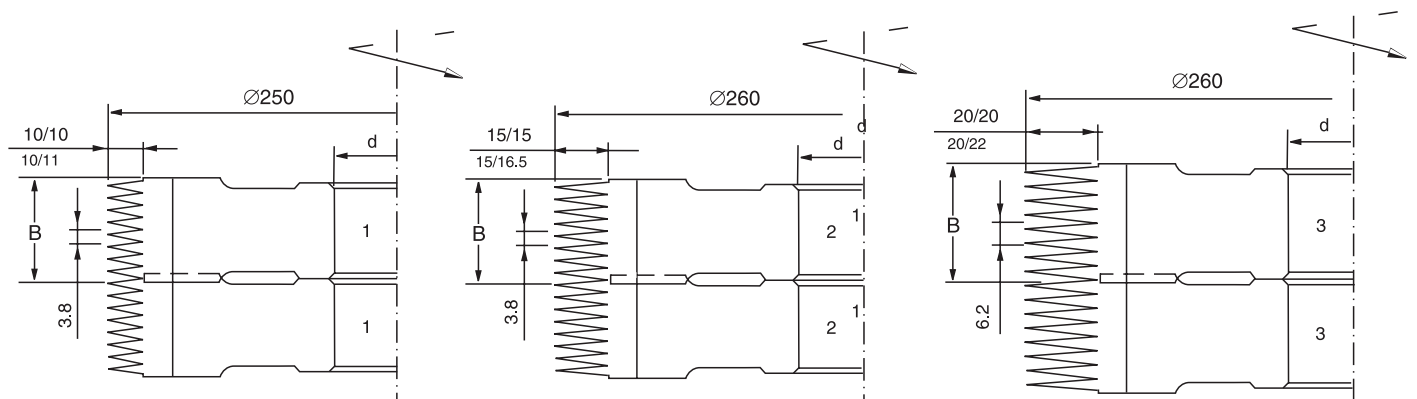
*Производится только с быстрорежущими ножами

B = 28,6 mm

B = 33 mm

Древесина макс. мм	К-во фрез	Древесина макс. мм	К-во фрез
24	1	28	1
51	2	59	2
77	3	90	3
104	4	121	4
131	5	152	5
157	6	183	6
187	7	214	7
210	8	245	8
237	9	276	9
264	10	307	10

Масштаб 1:2



1760

Многоножевые фрезы



Назначение:

Фрезерование с большим съемом стружки и высокой скоростью подачи с сохранением хорошего качества отделки.

Станок:

Фрезерный 4-х сторонний, копировально-фрезерный.

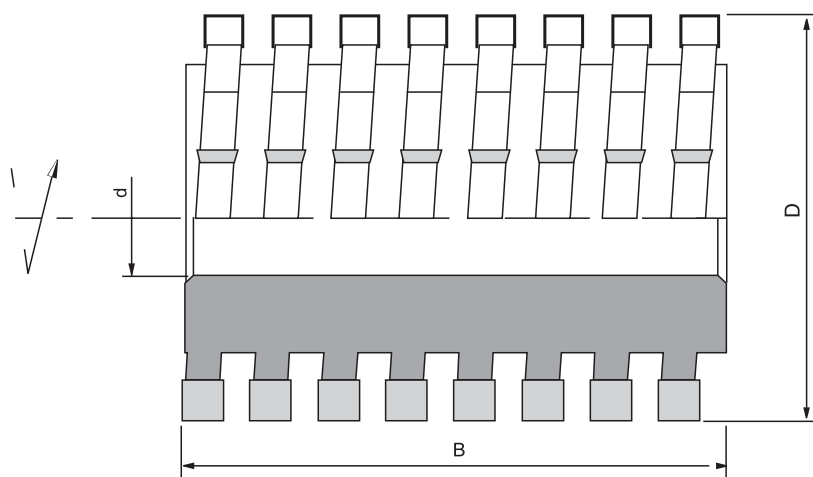
Техническая информация:

Диаметр отверстия от 30 до 40 мм. Фреза со спиральными твердосплавными ножами.

HW Z=8 MAN Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Код цены
1760.100.080	100	80	H24
1760.100.100	100	100	L26
1760.100.120	100	120	G29
1760.100.140	100	140	D31
1760.100.160	100	160	H32
1760.100.180	100	180	B33
1760.100.200	100	200	A34
1760.120.080	120	80	L24
1760.120.100	120	100	M26
1760.120.120	120	120	A30
1760.120.140	120	140	E31
1760.120.160	120	160	M32
1760.120.180	120	180	E33
1760.120.200	120	200	C34
1760.140.080	140	80	A25
1760.140.100	140	100	A27
1760.140.120	140	120	D30
1760.140.140	140	140	G31
1760.140.160	140	160	B33
1760.140.180	140	180	G33
1760.140.200	140	200	D34



1765**Многоножевые фрезы****Назначение:**

Фрезерование с большим съемом стружки и высокой скоростью подачи с сохранением хорошего качества отделки.

Станок:

Фрезерный 4-х сторонний, копировально-фрезерный.

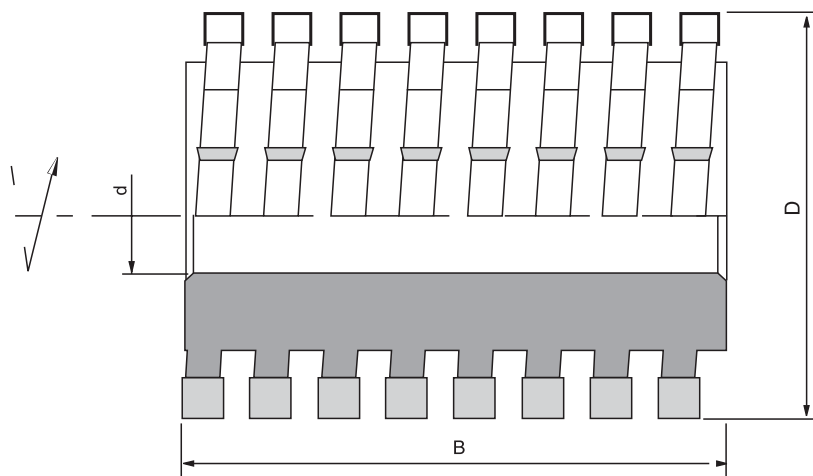
Техническая информация:

Диаметр отверстия от 30 до 40 мм. Фреза со спиральными твердосплавными ножами.

HW **Z=12** **MAN** Ручная подача

MEC Механическая подача

Код	D	B	Код цены
1765.100.080	100	80	B26
1765.100.100	100	100	H28
1765.100.120	100	120	H31
1765.100.140	100	140	M32
1765.100.160	100	160	D34
1765.100.180	100	180	L34
1765.100.200	100	200	D35
1765.120.080	120	80	C26
1765.120.100	120	100	M28
1765.120.120	120	120	L31
1765.120.140	120	140	B33
1765.120.160	120	160	F34
1765.120.180	120	180	A35
1765.120.200	120	200	F35
1765.140.080	140	80	E26
1765.140.100	140	100	B29
1765.140.120	140	120	B32
1765.140.140	140	140	E33
1765.140.160	140	160	H34
1765.140.180	140	180	C35
1765.140.200	140	200	A36



**Назначение:**

Фрезерование с большим съемом стружки и высокой скоростью подачи с сохранением хорошего качества отделки.

Станок:

Фрезерный 4-х сторонний, копировально-фрезерный.

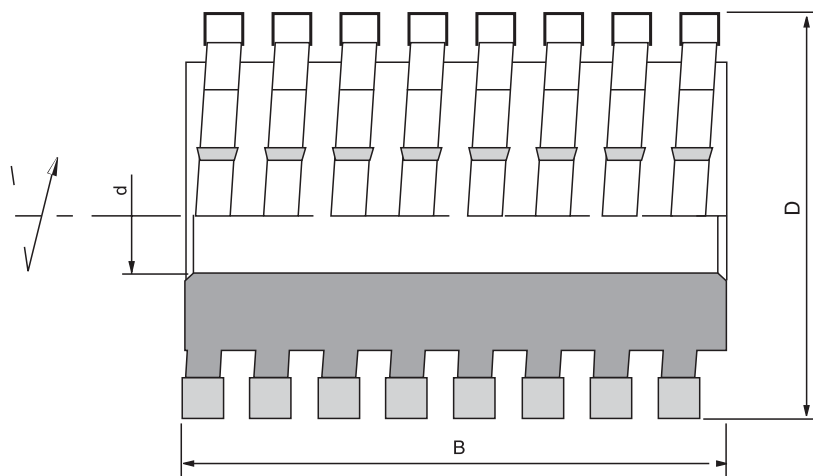
Техническая информация:

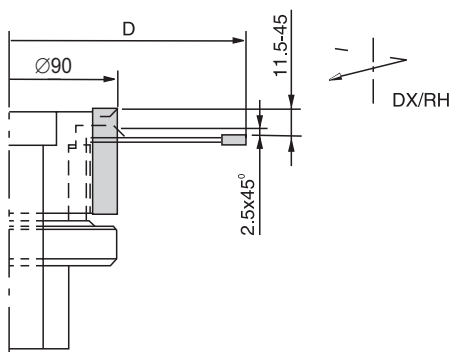
Диаметр отверстия от 30 до 40 мм. Фреза со спиральными твердосплавными ножами.

HW Z=16 MAN Ручная подача

MEC Механическая подача

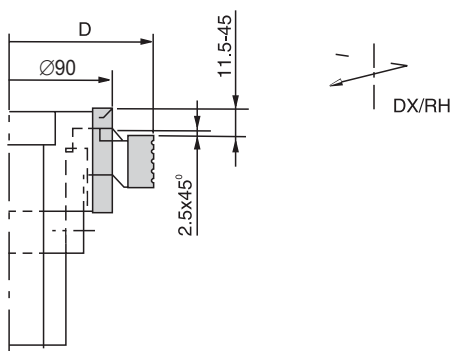
Код	D	B	Код цены
1770.100.080	100	80	E29
1770.100.100	100	100	H31
1770.100.120	100	120	B33
1770.100.140	100	140	C35
1770.100.160	100	160	C36
1770.100.180	100	180	B37
1770.100.200	100	200	A38
1770.120.080	120	80	G29
1770.120.100	120	100	L31
1770.120.120	120	120	E33
1770.120.140	120	140	D35
1770.120.160	120	160	E36
1770.120.180	120	180	D37
1770.120.200	120	200	B38
1770.140.080	140	80	A30
1770.140.100	140	100	B32
1770.140.120	140	120	G33
1770.140.140	140	140	D35
1770.140.160	140	160	F36
1770.140.180	140	180	F37
1770.140.200	140	200	D38



**Техническая информация:**

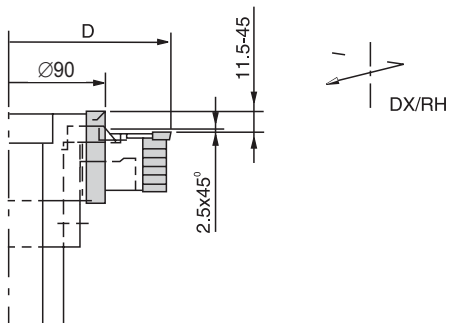
Диаметр основной пилы 220. Регулируется с помощью зажимного кольца.

Код	D	B	Z	Код цены
1775.000.001	220/90	11,5:45	3+6	L36

**Техническая информация:**

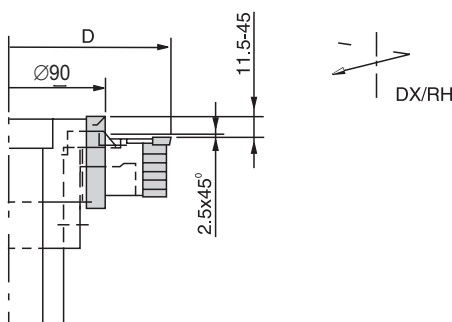
Диаметр основной 130. Регулируется на втулке.

Код	D	B	Z	Код цены
1775.000.002	130/90	11,5:45	3+6	L34

**Техническая информация:**

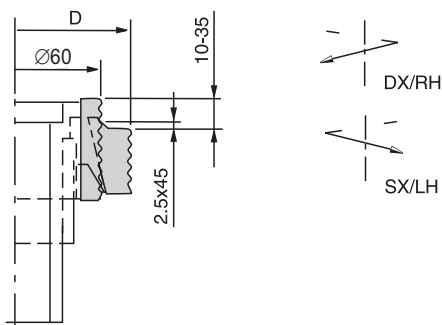
Диаметр многоножевой основной фрезы 150 плюс регулируемая пила на втулке.

Код	D	B	Z	Код цены
1775.000.003	150/90	11,5:45	3+6	L36

**Техническая информация:**

Диаметр многоножевой основной фрезы 125 плюс регулируемая пила на втулке.

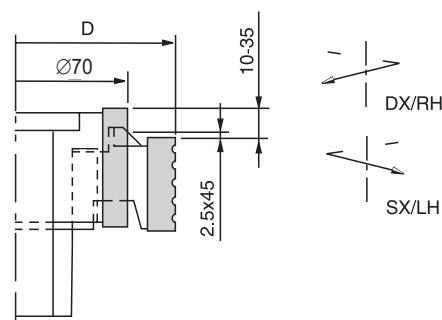
Код	D	B	Z	Код цены
1775.000.004	125/70	10:35	3+6	M35



Техническая информация:

Диаметр основной фрезы 80. Регулируется на втулке.

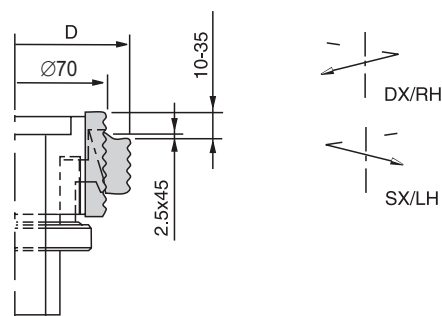
Код	D	B	Z		Код цены
1780.000.001	80/60	10:35	3+6	Dx	G33
1781.000.001	80/60	10:35	3+6	Sx	G33



Техническая информация:

Диаметр основной фрезы 104. Регулируется на втулке.

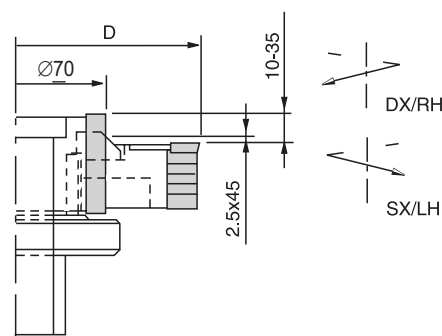
Код	D	B	Z		Код цены
1780.000.002	104/70	10:35	3+6	Dx	G33
1781.000.002	104/70	10:35	3+6	Sx	G33



Техническая информация:

Диаметр основной фрезы 89. Регулируется с помощью зажимного кольца.

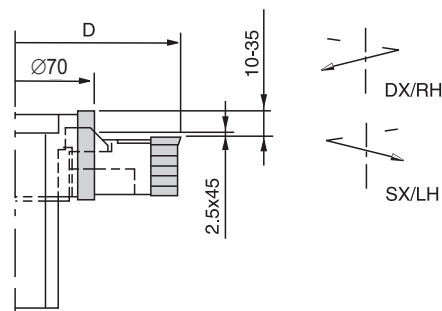
Код	D	B	Z		Код цены
1780.000.003	89/70	10:35	3+6	Dx	F34
1781.000.003	89/70	10:35	3+6	Sx	F34



Техническая информация:

Диаметр многоножевой основной фрезы 125 плюс пила. Регулируется с помощью зажимного кольца.

Код	D	B	Z		Код цены
1780.000.004	125/70	10:35	3+6	Dx	D36
1781.000.004	125/70	10:35	3+6	Sx	D36



Техническая информация:

Диаметр многолезвовой основной фрезы 125 плюс пила. Регулируется на втулке.

Код	D	B	Z		Код цены
1780.000.005	125/70	10:35	3+6	Dx	A36
1781.000.005	125/70	10:35	3+6	Sx	A36